

فولاد گدازان

شرکت فولاد گدازان قائم تهران
(فلنج مشرهد)

تولید کننده انواع فلنج و اتصالات





واحد تهران-ورامین (فولاد گدازان قائم تهران) به عنوان بخش مرکزی و راهبردی گروه صنعتی فولادگدازان با مجموع مساحت 12.000 مترمربع و بهره‌گیری از 70 نفر نیروی متخصص، مجموعه‌ای یکپارچه از خطوط تولید، ماشین‌کاری و کنترل کیفیت را در خود جای داده است. این واحد با در اختیار داشتن تجهیزات فورج سنگین، ماشین‌کاری دقیق، خطوط تست ابعادی و متالورژیک و بخش بسته بندی نقش اصلی را در تولید فلنج‌های فولادی ایفا می‌کند

فولاد گدازان اعتماد بجنورد

کارخانه بجنورد واقع در آشنخانه استان خراسان شمالی با زیربنای 6.000 متر مربع و 50 نیروی فنی و تجهیزات به روز با تولید انواع اتصالات استاندارد در گروه صنعتی فولاد گدازان فعالیت می‌کند



فولاد گدازان شرق

به وسعت 4.000 متر مربع واقع در مشهد با به کارگیری 30 پرسنل مجرب به عنوان واحد تخصصی تولید فلنج‌های سایز بزرگ در گروه صنعتی فولاد گدازان فعالیت می‌کند



مشخصات فلنج‌ها

Standard: استاندارد

ASME B16.5, B16.36, B16.47(A/B Series), B16.48
API 6A

DIN EN 1092-1
DIN 2631 (2632, 2633, 2634, 2635, 2636, 2637)
DIN 2565 (2566, 2567, 2568)
DIN 2527, ...



Type: نوع

Welding Neck, Slip On, Socket welding, Blind,
Threaded, Lap joint, Long Welding Neck,
Reducing Flange, Orifice
Spectacle Blind (line blind, paddle spacers/blinds)

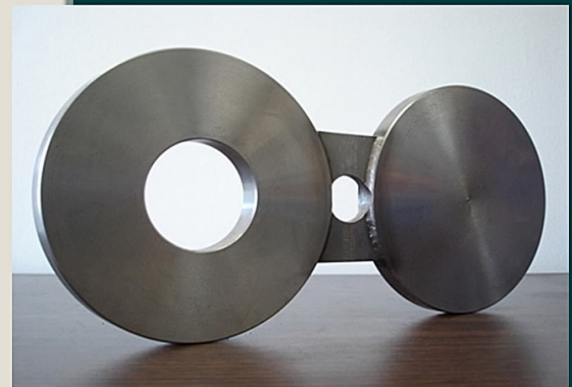


Pressure Rating: فشار

ASME 150 Lbs up to 2500 Lbs
DIN PN6 up to PN100

Schedule (Wall Thickness): رده

All sch 20, 30, 40, 80, 100, 120, 160
STD, XS, XXS, ...



Joint Face: سطح اتصال

All Raised Face, Ring joint Face. Flat Face,
Lap joint Face, Large/Small Male-Female,
Large/Small Tongue & Groove

Material: مواد

Carbon steel ASTM: SA/A 105, SA/A350 LF2, LF3,
A 694, SA 516-Gr70
DIN: ST37-2, S235JR

Low Alloy steel ASTM: SA/A182 F5, F9, F11, F22

Stainless steel ASTM: SA/A 182 F304/304L,
F316/316L, F310, F321



Size: سایز

Weld Neck Flanges: 1/2" to 32

Plate Flanges: 1/2" to 60

از سال 1359 تا کنون، شرکت فولاد گدازان قائم تهران (فلنج مشهد) با تکیه بر تجربه تخصص و فناوری روز دنیا در زمینه تولید انواع فلنج و اتصالات فولادی فعالیت می کند ما افتخار داریم که با بهره گیری از خطوط تولید انحصاری، دستگاه های پیشرفته و تیمی متخصص، محصولات خود را مطابق با استانداردهای بین المللی و نیاز صنایع بزرگ کشور عرضه کنیم.

مشتریان ما از حوزه های نفت، گاز، پتروشیمی، نیروگاه و تاسیسات سال هاست که فولاد گدازان را به عنوان یک شریک مطمئن و پایدار انتخاب کرده اند. اعتماد شما سرمایه اصلی ماست و ما همواره تلاش می کنیم با ارائه محصولاتی با دوام دقیق و قابل اطمینان پاسخگوی این اعتماد باشیم



پروسه تولید

مواد خام

Raw Material

استفاده از مواد خام استاندارد و با کیفیت نخستین گام ما در مسیر تضمین کیفیت و اعتماد مشتریان است، هر محصول با انتخاب دقیق مواد خام آغاز می شود، جایی که کیفیت از همان ابتدا شکل می گیرد



برشکاری Cutting

برش کاری دقیق مجموعه فولادگدازان تضمین کننده ابعاد استاندارد و وزن دقیق هر قطعه است تا محصول نهایی با بیشترین کیفیت و انطباق با مشخصات فنی ارائه شود



کوره

Furnace

در کوره های فولادگدازان فلزات تا دمای ایده آل (1100 درجه) حرارت می بینند و آماده عملیات فورج می شوند

فورج

Forge

با استفاده از خط تولید انحصاری فرآیند فورج، قطعاتی با استحکام و ابعاد و وزن استاندارد تولید می کنند



عملیات حرارتی

Heat treatment



عملیات حرارتی با دقت بالا انجام می شود، تا سختی مقاومت و دوام قطعات مطابق استانداردهای صنعتی تضمین گردد



ماشین کاری

Machining

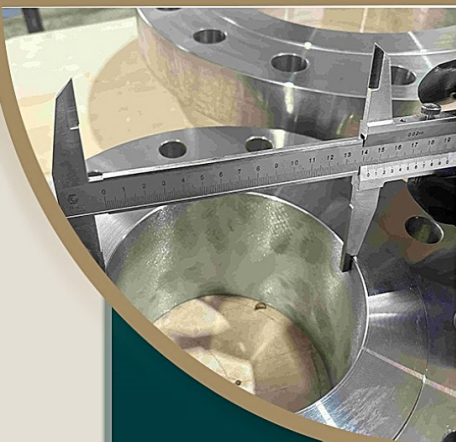
ماشین کاری با دقت بالا و تجهیزات پیشرفته انجام می شود، تا هر قطعه با ابعاد و وزن مشخص و سطحی بی نقص برای مونتاژ نهایی آماده گردد



کنترل کیفی و آزمایشگاه

Quality Control & Laboratory

واحد کنترل کیفی و آزمایشگاه با هدف تضمین کیفیت فلنجها و اتصالات تولیدی، کلیه مواد اولیه و محصولات را تحت آزمونهای مکانیکی قرار می دهند این بخش مجهز به دستگاه تست کشش برای بررسی خواص مکانیکی، دستگاه تست ضربه جهت ارزیابی مقاومت در برابر تنشهای ناگهانی و دستگاه سختیسنج برای سنجش سختی و یکنواختی متریال می باشد انجام این آزمون ها، انطباق محصولات با استانداردها و الزامات فنی پروژهها را تضمین می کند





انبار Storage

انبارهای فولادگدازان با ظرفیت مناسب و مدیریت منظم موجودی، آماده تامین و تحویل سریع محصولات به پروژه‌های صنعتی هستند



Packaging بسته بندی

بسته‌بندی محصولات فولادگدازان بر اساس استانداردهای صنعتی و متناسب با نوع کالا انجام می‌شود. این فرآیند با هدف حفظ کیفیت، جلوگیری از آسیب‌های احتمالی و تضمین سلامت محصول تا زمان

محصولات نفت ، گاز و پتروشیمی

■ مقاومت بالا در برابر شوک حرارتی
و شرایط خورنده محیط های صنعتی

■ فلنج های فشار قوی مناسب خطوط
فرآیندی نفت، گاز و پتروشیمی با تحمل
دما و تنش های عملیاتی

■ تولید شده بر اساس استانداردهای
سخت گیرانه کنترل کیفیت برای بازرسی های
سطح بالا

■ فلنج های ساخته شده از فولاد
A105 با ماشین کاری دقیق برای
آب بندی پایدار در سیستم های تحت فشار

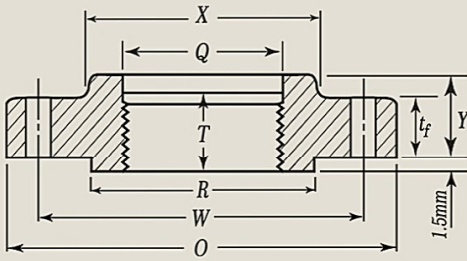
■ منطبق با الزامات فنی شرکت های
نفت و گاز و قابل استفاده در پروژه هایی که
نیازمند تجهیزات تایید شده در وندور لیست
هستند

■ سازگار با استانداردهای رایج مجتمع های
پتروشیمی و قابل استفاده در سرویس های
باحساسیت بالا

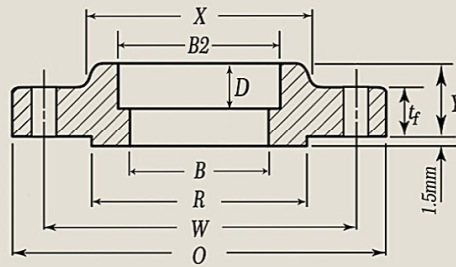




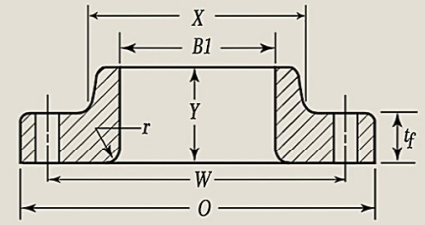
فلنج های کلاس 150



Threaded / دنده ای



Socket Welding / ساکت



Lap Joint / لپ جوینت

Diam. of Hub	Thr. Length	Depth of Socket	Radius of Fillet	Bolting / پیچ			Approximate Weight / وزن تقریبی					Nominal Pipe Size	
				Diam. of Bolt	Machine Bolt Length	Stud Bolt Length	WN	SO Thr	Lap Joint	Blind	SW		
قطر پایین گلو	طول دنده	عمق ساکت	شعاع لبه	قطر پیچ	طول پیچ	طول پیچ دو سر رزوه	گلودار	اسلیبون دنده ای	لپ جوینت	کور	ساکت	سایز	
X mm	T mm	D mm	r mm	inch	RF mm	RF mm	RTJ mm	Kg	Kg	Kg	Kg	Kg	
30	16	10	3	1/2	50	55	-	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	1/2
38	16	11	3	1/2	50	65	-	0.7	0.6	0.6	0.6	0.6	3/4
49	18	13	3	1/2	55	65	75	1.1	0.9	0.9	0.9	0.9	1
59	21	14	5	1/2	55	70	85	1.4	1.1	1.2	1.2	1.1	1 1/4
65	22	16	6	1/2	65	70	85	1.8	1.4	1.5	1.6	1.5	1 1/2
78	25	18	8	5/8	70	85	95	2.6	2.3	2.4	2.6	2.3	2
90	28	19	8	5/8	75	90	100	4.3	3.4	3.6	4.1	3.6	2 1/2
108	30	21	10	5/8	75	90	100	5.2	3.9	4.0	4.9	4.0	3
135	33	-	11	5/8	75	90	100	7.3	5.8	6.0	7.4	6.0	4
164	37	-	11	3/4	85	95	110	8.9	6.2	6.4	8.8	6.7	5
192	40	-	13	3/4	85	100	115	11.3	7.4	7.6	11.3	8.0	6
246	44	-	13	3/4	90	110	120	17.7	12.4	12.7	19.9	13.3	8
305	49	-	13	7/8	100	115	125	24	17	16	29	19	10
365	56	-	13	7/8	100	120	135	39	27	28	43	29	12
400	57	-	13	1	115	135	145	51	35	41	59	38	14
457	64	-	13	1	115	135	145	66	54	54	82	44	16
505	68	-	13	1 1/8	125	145	160	77	59	59	100	54	18
559	73	-	13	1 1/8	140	160	170	96	75	75	130	70	20
663	83	-	13	1 1/4	150	170	185	135	100	100	196	95	24

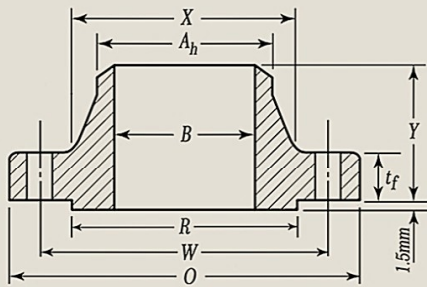
ASME B16.5-2025

3- The flange dimensions illustrated are for regularly furnished 1.5-mm raised face (except lapped)

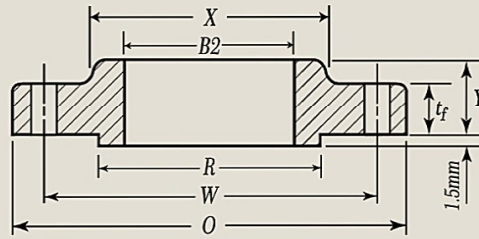
4- Depth of Socket (D) is covered by ANSI B16.5 only sizes through 3 inch, over 3 inch is at the manufacturer's option.

Class 150 Flanges

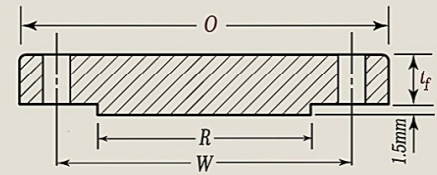
ASME B16.5 Flanges



Welding Neck / گلودار



Slip On / اسلیپون



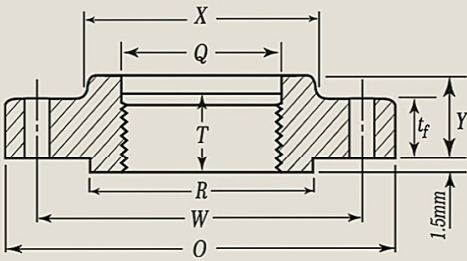
Blind / کور

Nominal Pipe Size	Outside Diam.	Drilling / سوراخکاری			O.D. of Raised face	Diam. Of Hub at Bevel	Thickness	Thickness Lap joint	Bore / داخل			Length Thru Hub / ارتفاع کل		
		Bolt Circle Diam.	Diam. of Holes	Num. of Holes					WN SW	SO SW	Lap joint	WN	SO Thr SW	Lap joint
سایز	دور	سنتر سوراخ	قطر سوراخ پیچ	تعداد سوراخ	قطر پله آب بندی	قطر بالای گلو	ضخامت	ضخامت لب جوینت	گلودار ساکت	اسلیپون ساکت	لب جوینت	گلودار	اسلیپون دنده ای ساکت	لب جوینت
	O	W			R	A _h	t _f	t _f	B Sch 40	B2	B1	Y	Y	Y
	mm	mm	mm	num.	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
1/2	89	60.5	15.8	4	35.1	21.3	9.7	11.2	15.7	22.4	22.9	46	14	16
3/4	99	69.8	15.8	4	42.9	26.7	11.2	12.7	20.8	27.7	28.2	51	14	16
1	108	79.2	15.8	4	50.8	33.5	12.7	14.2	26.7	34.5	35.1	54	16	18
1 1/4	117	88.9	15.8	4	63.5	42.2	14.2	15.7	35.1	43.2	43.7	56	19	21
1 1/2	127	98.6	15.8	4	73.0	48.3	15.9	17.5	40.9	49.5	50.0	60	21	22
2	152	120.6	19.1	4	91.9	60.5	17.5	19.0	52.6	61.9	62.5	62	24	25
2 1/2	178	139.7	19.1	4	104.6	73.2	20.6	22.4	62.7	74.7	75.4	68	27	28
3	190	152.4	19.1	4	127.0	88.9	22.4	23.9	78.0	90.7	91.4	68	28	30
4	229	190.5	19.1	8	157.2	114.3	22.4	23.9	102.4	116.1	116.8	75	32	33
5	254	215.9	22.4	8	185.7	141.2	22.4	23.9	128.3	143.8	144.5	87	35	37
6	279	241.3	22.4	8	215.9	168.4	23.9	25.4	154.2	170.7	171.4	87	38	40
8	343	298.4	22.4	8	269.7	219.2	26.9	28.4	202.7	221.5	222.2	100	43	44
10	406	362.0	25.4	12	323.8	273.0	28.4	30.2	254.5	276.4	277.4	100	48	49
12	483	431.8	25.4	12	381.0	323.8	30.2	31.8	303.2	327.2	328.2	113	54	56
14	533	476.2	28.4	12	412.8	355.6	33.3	35.1	333.3	359.2	360.2	125	56	79
16	597	539.8	28.4	16	469.9	406.4	35.1	36.6	381.0	410.5	411.2	125	62	87
18	635	577.8	31.8	16	533.4	457.2	38.1	39.6	428.5	461.8	462.3	138	67	97
20	698	635.0	31.8	20	584.2	508.0	41.1	42.9	477.8	513.1	514.4	143	71	103
24	813	749.3	35.1	20	692.2	609.6	46.0	47.8	575.0	616.0	616.0	151	81	111

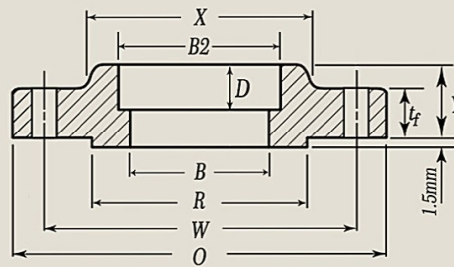
1- For the Bore (B) other than SCH 40 Wall Thickness, refer to "Pipe Schedule Chart"

2- For Slip-on, Threaded, Socket Welding and Lap Joint Flanges, the hubs can be shaped either vertical from base to top or tapered within the limits of 7 degrees.

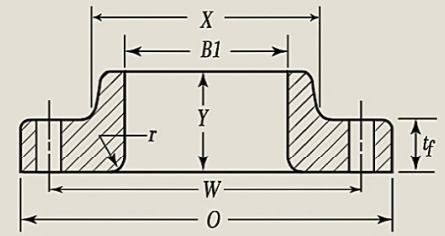
فلنج های کلاس 300



Threaded / دنده ای



Socket Welding / ساکت



Lap Joint / لپ جوینت

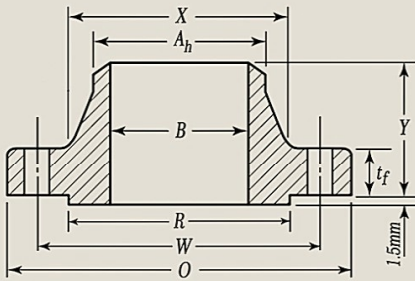
Diam. of Hub	Thr. Length	Min. Counterbore Thr.	Depth of Socket	Radius of Fillet	Bolting / پیچ				Approximate Weight / وزن تقریبی					Nominal Pipe Size
					Diam. of Bolt	Machine Bolt Length	Stud Bolt Length		WN	SO Thr	Lap Joint	Blind	SW	
قطر پایین گلو	طول دنده	حداقل خزینه دنده ای	عمق ساکت	شعاع لبه	قطر پیچ	طول پیچ	طول پیچ دو سر رزوه		گلودار	اسلیبون دنده ای	لپ جوینت	کور	ساکت	سایز
X mm	T mm	Q mm	D mm	r mm	RF inch	RF mm	RF mm	RTJ mm	Kg	Kg	Kg	Kg	Kg	
38	16	23.6	10	3	1/2	55	65	75	0/8	0/6	0/6	0/6	0/6	1/2
48	16	29.0	11	3	5/8	65	75	90	1/3	1/2	1/2	1/2	1/19	3/4
54	18	35.8	13	3	5/8	65	75	90	1/6	1/4	1/4	1/4	1/4	1
64	21	44.4	14	5	5/8	70	85	95	2/1	1/7	1/7	1/8	1/7	1 1/4
70	22	50.3	16	6	5/8	75	90	100	3/1	2/5	2/5	2/7	2/6	1 1/2
84	28	63.5	17	8	5/8	75	90	100	3/4	2/8	2/8	3/1	2/9	2
100	32	76.2	19	8	3/4	85	100	115	5/3	4/3	4/2	4/8	4/5	2 1/2
117	32	92.2	21	10	3/4	90	110	120	7/3	5/8	5/8	6/8	6/2	3
146	37	117.6	...	11	3/4	95	115	125	11/3	10/1	10/1	12/0		4
178	43	144.5	...	11	3/4	110	120	135	15/1	12/6	12/5	16/0		5
206	46	171.4	...	13	3/4	110	120	140	19/7	16/0	16/0	21/2		6
260	51	222.2	...	13	7/8	120	140	150	30/5	24/5	24/4	34/6		8
321	56	276.4	...	13	1	140	160	170	44	34	40	55		10
375	60	328.7	...	13	1 1/8	145	170	185	64	51	59	79		12
425	64	360.4	...	13	1 1/8	160	180	190	88	72	83	107		14
483	68	411.2	...	13	1 1/4	165	190	205	115	86	86	134		16
533	70	462.0	...	13	1 1/4	170	195	210	143	113	113	181		18
587	73	512.8	...	13	1 1/4	185	205	220	175	143	143	230		20
702	83	614.4	...	13	1 1/2	205	230	255	257	216	216	359		24

ASME B16.5-2025

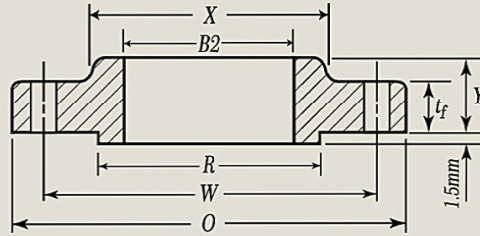
3- The flange dimensions illustrated are for regularly furnished 1.5-mm raised face (except lapped)
 4- Depth of Socket (D) is covered by ANSI B16.5 only sizes through 3 inch, over 3 inch is at the manufacturer's option.

Class 300 Flanges

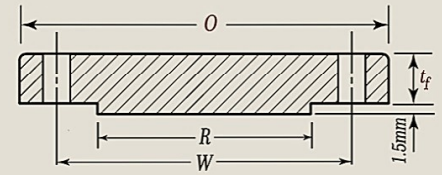
ASME B16.5 Flanges



Welding Neck / گلودار



Slip On / اسلیپون



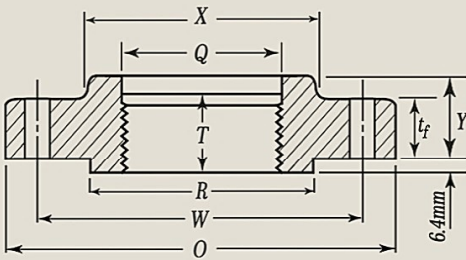
Blind / کور

Nominal Pipe Size	Outside Diam.	Drilling / سوراخکاری			O.D. of Raised face	Diam. Of Hub at Bevel	Thickness	Thickness Lap joint	Bore / داخل			Length Thru Hub / ارتفاع کل		
		Bolt Circle Diam.	Diam. of Holes	Num. of Holes					WN SW	SO SW	Lap joint	WN	SO Thr SW	Lap joint
سایز	دور	سنتر سوراخ	قطر سوراخ پیچ	تعداد سوراخ	قطر پله آب بندی	قطر بالای گلو	ضخامت	ضخامت لپ جوینت	گلودار ساکت	اسلیپون ساکت	لپ جوینت	گلودار	اسلیپون دنده ای ساکت	لپ جوینت
	O	W			R	A _h	t _f	t _f	B Sch 40	B2	B1	Y	Y	Y
	mm	mm	mm	num.	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
1/2	95	66.5	15.7	4	35.1	21.3	12.7	14.2	15.7	22.4	22.9	51	21	22
3/4	117	82.6	19.1	4	42.9	26.7	14.2	15.7	20.8	27.7	28.2	56	24	25
1	124	88.9	19.1	4	50.8	33.5	15.7	17.5	26.7	34.5	35.1	60	25	27
1 1/4	133	98.6	19.1	4	63.5	42.2	17.5	19.0	35.1	43.2	43.7	64	25	27
1 1/2	155	114.3	22.4	4	73.0	48.3	19.0	20.6	40.9	49.5	50.0	67	29	30
2	165	127.0	19.1	8	91.9	60.5	20.6	22.4	52.6	62.0	62.5	68	32	33
2 1/2	190	149.4	22.4	8	104.6	73.2	23.9	25.4	62.7	74.7	75.4	75	37	38
3	210	168.1	22.4	8	127.0	88.9	26.9	28.4	78.0	90.7	91.4	78	41	43
4	254	200.2	22.4	8	157.2	114.3	30.2	31.8	102.4	116.1	116.8	84	49	48
5	279	235.0	22.4	8	185.7	141.2	33.3	35.1	128.3	143.8	144.5	97	51	51
6	318	269.7	22.4	12	215.9	168.4	35.1	36.6	154.2	170.7	171.5	97	52	52
8	381	330.2	25.4	12	269.7	219.2	39.6	41.1	202.7	221.5	222.2	110	60	62
10	444	387.4	28.4	16	323.8	273.0	46.0	47.8	254.5	276.4	277.4	116	65	95
12	521	450.8	31.8	16	381.0	323.8	49.3	50.8	303.2	327.2	328.2	129	72	102
14	584	514.4	31.8	20	412.8	355.6	52.3	53.8	333.3	359.2	360.2	141	75	111
16	648	571.5	35.1	20	469.9	406.4	55.6	57.2	381.0	410.5	411.2	145	81	121
18	711	628.6	35.1	24	533.4	457.2	58.7	60.5	428.5	461.8	462.3	157	87	130
20	775	685.8	35.1	24	584.2	508.0	62.0	63.5	477.8	513.1	514.4	161	94	140
24	914	812.8	41.1	24	692.2	609.6	68.3	68.8	575.0	616.0	616.0	167	105	152

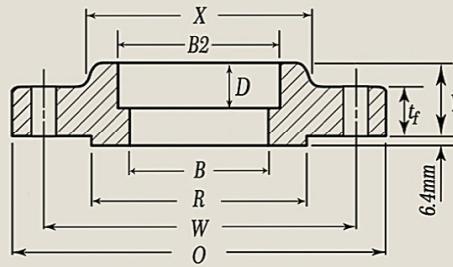
1- For the Bore (B) other than SCH 40 Wall Thickness, refer to "Pipe Schedule Chart"

2- For Slip-on, Threaded, Socket Welding and Lap Joint Flanges, the hubs can be shaped either vertical from base to top or tapered within the limits of 7 degrees.

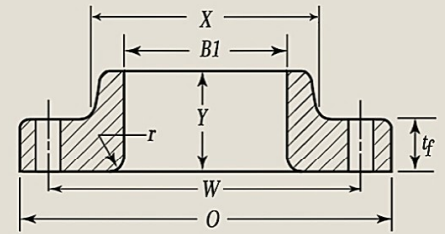
فلنج های کلاس 600



Threaded / دنده ای



Socket Welding / ساکت



Lap Joint / لپ جونت

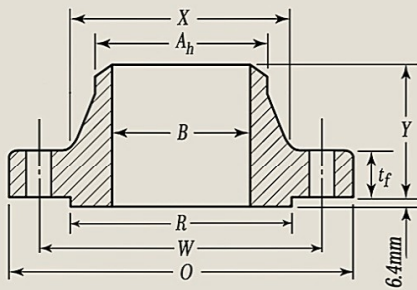
Diam. of Hub	Thr. Length	Min. Counterbore Thr.	Depth of Socket	Radius of Fillet	Bolting / پیچ			Approximate Weight / وزن تقریبی					Nominal Pipe Size
					Diam. of Bolt	Stud Bolt Length		WN	SO Thr	Lap Joint	Blind	SW	
قطر پایین گلو	طول دنده	حداقل خزینه دنده ای	عمق ساکت	شعاع لبه	قطر پیچ	طول پیچ دو سر رزوه		گلودار	اسلیبون دنده ای	لپ جونت	کور	ساکت	سایز
X mm	T mm	Q mm	D mm	r mm	RF inch	RF mm	RTJ mm	Kg	Kg	Kg	Kg	Kg	
38	16	23.6	10	3	1/2	75	75	0.9	0.9	0.8	0.9	0.9	1/2
48	16	29.0	11	3	5/8	90	90	1.6	1.4	1.4	1.4	1.4	3/4
54	18	35.8	13	3	5/8	90	90	1.9	1.7	1.6	1.8	1.8	1
64	21	44.4	14	5	5/8	95	95	2.5	2.3	2.0	2.4	2.6	1 1/4
70	22	50.5	16	6	3/4	110	110	3.6	3.1	3.0	3.4	3.2	1 1/2
84	28	63.5	18	8	5/8	110	110	4.5	3.6	3.6	4.4	3.9	2
100	32	76.2	19	8	3/4	120	120	6.4	5.4	5.0	6.8	5.9	2 1/2
117	35	92.2	21	10	3/4	125	125	8.2	7.3	6.4	8.9	7.4	3
152	41	117.6	...	11	7/8	145	145	16.8	15.0	14.1	18.6		4
189	48	144.5	...	11	1	165	165	30.9	28.5	27.5	30.8		5
222	51	171.4	...	13	1	170	170	36.8	36.3	35.4	38.0		6
273	57	222.2	...	13	1 1/8	190	195	50.9	44.0	50.8	62.2		8
343	65	276.4	...	13	1 1/4	215	215	86	76	74	102		10
400	70	328.7	...	13	1 1/4	220	220	102	97	108	132		12
432	73	360.4	...	13	1 3/8	235	235	121	102	111	158		14
495	78	411.2	...	13	1 1/2	255	255	188	150	150	225		16
546	79	462.0	...	13	1 5/8	275	275	229	182	182	286		18
610	83	512.8	...	13	1 5/8	285	290	289	232	232	368		20
718	92	614.4	...	13	1 7/8	330	335	415	332	332	568		24

ASME B16.5-2025

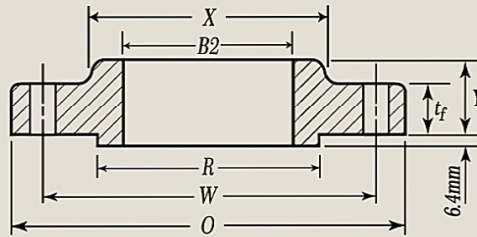
3- For Slip-on, Threaded, Socket Welding and Lap Joint Flanges, the hubs can be shaped either vertical from base to top or tapered within the limits of 7 degrees.

Class 600 Flanges

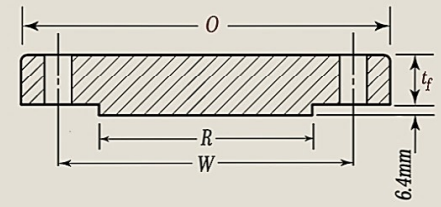
ASME B16.5 Flanges



Welding Neck / گلودار



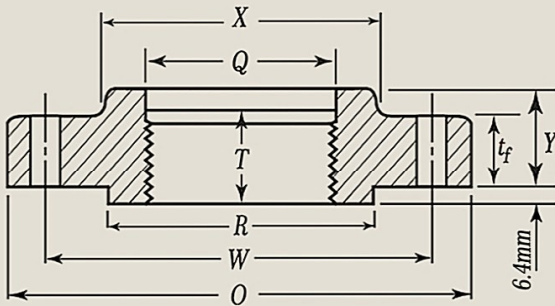
Slip On / اسلیپون



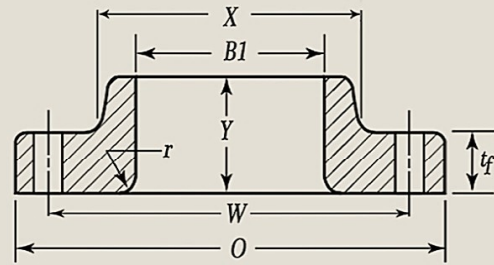
Blind / کور

Nominal Pipe Size	Outside Diam.	Drilling / سوراخکاری			O.D. of Raised face	Diam. Of Hub at Bevel	Thickness	Bore / داخل			Length Thru Hub / ارتفاع کل		
		Bolt Circle Diam.	Diam. of Holes	Num. of Holes				WN SW	SO SW	Lap joint	WN	SO Thr SW	Lap joint
سایز	دور	سنتر سوراخ	قطر سوراخ پیچ	تعداد سوراخ	قطر پله آب بندی	قطر بالای گلو	ضخامت	گلودار ساکت	اسلیپون ساکت	لپ جونت	گلودار	اسلیپون دنده ای ساکت	لپ جونت
	O	W			R	A _h	t _f	B Sch 80	B2	B1	Y	Y	Y
	mm	mm	mm	num.	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
1/2	95	66.5	15.7	4	35.1	21.3	14.2	13.8	22.4	22.9	52	22	22
3/4	117	82.6	19.1	4	42.9	26.7	15.7	18.9	27.7	28.2	57	25	25
1	124	88.9	19.1	4	50.8	33.5	17.5	24.3	34.5	35.1	62	27	27
1 1/4	133	98.6	19.1	4	63.5	42.2	20.6	32.5	43.2	43.7	67	28	28
1 1/2	155	114.3	22.4	4	73.0	48.3	22.4	38.1	49.5	50.0	70	32	32
2	165	127.0	19.1	8	91.9	60.5	25.4	49.2	62.0	62.5	73	37	37
2 1/2	190	149.4	22.4	8	104.6	73.2	28.4	59.0	74.7	75.4	79	41	41
3	210	168.1	22.4	8	127.0	88.9	31.8	73.7	90.7	91.4	83	46	46
4	273	215.9	25.4	8	157.2	114.3	38.1	97.2	116.1	116.8	102	54	54
5	330	266.7	28.4	8	185.7	141.2	44.4	122.2	143.8	144.5	114	60	60
6	356	292.1	28.4	12	215.9	168.4	47.8	146.4	170.7	171.5	117	67	67
8	419	349.2	31.8	12	269.7	219.2	55.6	193.7	221.5	222.2	133	76	76
10	508	431.8	35.1	16	323.8	273.0	63.5	242.8	276.4	277.4	152	86	111
12	559	489.0	35.1	20	381.0	323.8	66.5	288.8	327.2	328.2	155	92	117
14	603	527.0	38.1	20	412.8	355.6	69.8	317.5	359.2	360.2	165	94	127
16	686	603.2	41.1	20	469.9	406.4	76.2	363.5	410.5	411.2	178	106	140
18	743	654.0	44.5	20	533.4	457.2	82.6	409.3	461.8	462.3	184	117	152
20	813	723.9	44.5	24	584.2	508.0	88.9	455.6	513.1	514.4	190	127	165
24	940	838.2	50.8	24	692.2	609.6	101.6	548.1	616.0	616.0	203	140	184

- For the inside diameter of pipes (corresponding to 'Bore'(B) of Welding Neck Flanges), refer to "Pipe Schedule Chart"
- Depth of Socket (D) is covered by ANSI B16.5 only sizes through 3 inch, over 3 inch is at the manufacturer's option.



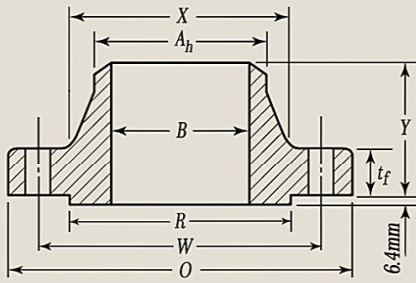
Threaded / دنده ای



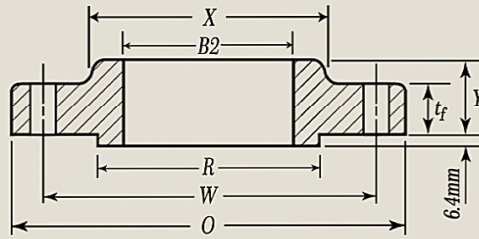
Lap Joint / لپ جونت

Diam. of Hub at Base	Thr. Length	Min. Counterbore Thr.	Radius of Fillet	Bolting / پیچ			Approximate Weight / وزن تقریبی				Nominal Pipe Size
				Diam. of Bolt	Stud Bolt Length		WN	SO Thr	Lap Joint	Blind	
قطر پایین گلو	طول دنده	حداقل خزینه دنده ای	شعاع لبه	قطر پیچ	طول پیچ دو سر رزوه		گلودار	اسلیپون دنده ای	لپ جونت	کور	سایز
X mm	T mm	Q mm	r mm	inch	RF mm	RTJ mm	Kg	Kg	Kg	Kg	
Use Class 1500 Dimensions in these sizes											1/2
											3/4
											1
											1 1/4
											1 1/2
											2
											2 1/2
127	41	92.2	10	7/8	145	145	15.0	11.8	11.3	13.2	3
159	48	117.6	11	1 1/8	170	170	23.1	23.2	22.6	24.5	4
190	54	144.5	11	1 1/4	190	190	38.5	37.7	36.7	39.5	5
235	57	171.4	13	1 1/8	190	195	49.9	48.3	47.5	51.5	6
298	64	222.2	13	1 3/8	220	220	79.5	75.0	86.0	89.0	8
368	71	276.4	13	1 3/8	235	235	118	111	125	131	10
419	76	328.7	13	1 3/8	255	255	157	146	167	187	12
451	83	360.4	13	1 1/2	275	280	181	172	180	224	14
508	86	411.2	13	1 5/8	285	290	275	193	193	273	16
565	89	462.0	13	1 7/8	325	335	373	258	258	367	18
622	92	512.8	13	2	350	360	473	317	317	463	20
749	102	614.4	13	2 1/2	440	455	860	608	608	875	24

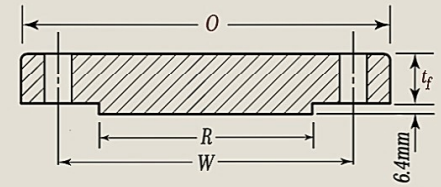
Class 900 Flanges



Welding Neck / گلودار



Slip On / اسلیپون

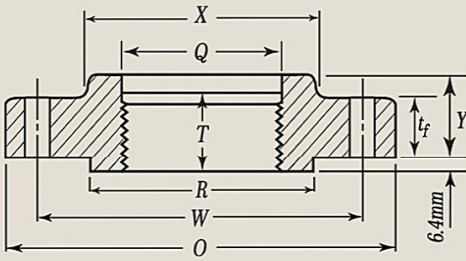


Blind / کور

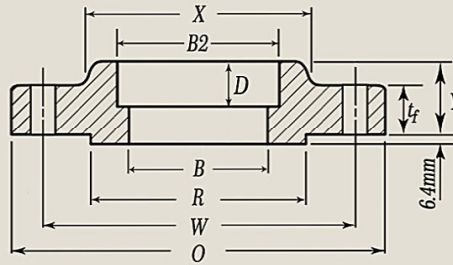
ASME B16.5 Flanges

Nominal Pipe Size	Outside Diam.	Drilling / سوراخکاری			O.D. of Raised face	Diam. of Hub at Bevel	Thickness	Bore / داخل			Length Thru Hub / ارتفاع کل		
		Bolt Circle Diam.	Diam. of Holes	Num. of Holes				WN	SO	Lap joint	WN	SO Thr	Lap joint
سایز	دور	سنتور سوراخ	قطر سوراخ پیچ	تعداد سوراخ	قطر پله آب بندی	قطر بالای گلو	ضخامت	گلودار	اسلیپون	لپ جوینت	گلودار	اسلیپون دنده ای	لپ جوینت
	O	W			R	A _h	t _f	B Sch 160	B2	B1	Y	Y	Y
	mm	mm	mm	num.	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
1/2	Use Class 1500 Dimensions in these sizes												
3/4													
1													
1 1/4													
1 1/2													
2													
2 1/2													
3	241	190.5	25.4	8	127.0	88.9	38.1	66.6	90.7	91.4	102	54	54
4	292	235.0	31.8	8	157.2	114.3	44.5	87.3	116.1	116.8	114	70	70
5	349	279.4	35.1	8	185.7	141.2	50.8	109.5	143.8	144.5	127	79	79
6	381	317.5	31.8	12	215.9	168.4	55.6	131.8	170.7	171.5	140	86	86
8	470	393.7	38.1	12	269.7	219.2	63.5	173.1	221.5	222.2	162	102	114
10	546	469.9	38.1	16	323.8	273.0	69.8	215.8	276.4	277.4	184	108	127
12	610	533.4	38.1	20	381.0	323.8	79.2	257.2	327.2	328.2	200	117	143
14	641	558.8	41.1	20	412.8	355.6	85.9	284.2	359.2	360.2	213	130	155
16	705	616.0	44.5	20	469.9	406.4	88.9	325.4	410.5	411.2	216	133	165
18	787	685.8	50.8	20	533.4	457.2	101.6	366.5	461.8	462.3	229	152	190
20	857	749.3	53.8	20	584.2	508.0	108.0	408.0	513.1	514.4	248	159	210
24	1041	901.7	66.5	20	692.2	609.6	139.7	490.9	616.0	616.0	292	203	267

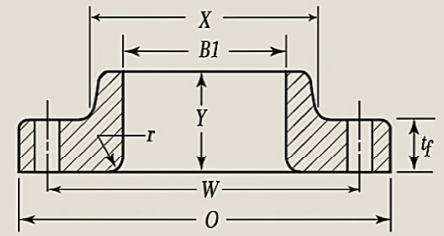
1- For the inside diameter of pipes (corresponding to 'Bore'(B) of Welding Neck Flanges), refer to "Pipe Schedule Chart"



Threaded / دنده ای



Socket Welding / ساکت



Lap Joint / لب جوینت

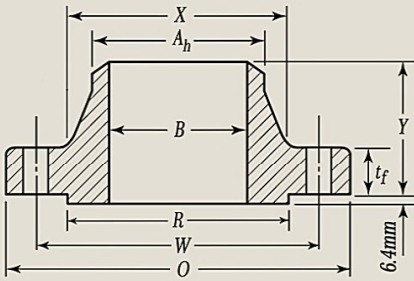
Diam. of Hub	Thr. Length	Min. Counterbore Thr.	Depth of Socket	Radius of Fillet	Bolting / پیچ			Approximate Weight / وزن تقریبی					Nominal Pipe Size
					Diam. of Bolt	Stud Bolt Length		WN	SO Thr	Lap Joint	Blind	SW	
قطر پایین گلو	طول دنده	حداقل خزینه دنده ای	عمق ساکت	شعاع لبه	قطر پیچ	طول پیچ دو سر رزوه		گلودار	اسلیبون دنده ای	لب جوینت	کور	ساکت	سایز
X mm	T mm	Q mm	D mm	r mm	RF inch	RF mm	RTJ mm	Kg	Kg	Kg	Kg	Kg	
38	22	23.6	10	3	3/4	110	110	2.1	1.8	1.8	1.9	1.8	1/2
44	25	29.0	11	3	3/4	115	115	2.7	2.4	2.3	2.7	2.8	3/4
52	28	35.8	13	3	7/8	125	125	3.9	3.4	3.4	4.1	3.6	1
64	30	44.4	14	5	7/8	125	125	4.5	4.1	4.1	4.5	5.0	1 1/4
70	32	50.5	16	6	1	140	140	5.9	5.5	5.4	5.9	6.8	1 1/2
105	38	63.5	18	8	7/8	145	145	10.9	10.0	9.5	11.3	10.9	2
124	48	76.2	19	8	1	160	160	16.3	15.8	13.2	16.0	16.3	2 1/2
133	10	1 1/8	180	180	21.8	21.8	17.2	21.8	-	3
162	11	1 1/4	195	195	31.3	31.0	29.0	33.1	-	4
197	11	1 1/2	250	250	59.0	58.8	54.0	60.0	-	5
229	13	1 3/8	260	265	75.0	74.0	62.0	75.0	-	6
292	13	1 5/8	290	300	123.8	117.7	129.7	137.0	-	8
368	13	1 7/8	335	345	205	197	220	230	-	10
451	13	2	375	385	306	264	286	316	-	12
495	13	2 1/4	405	425	416	-	404	421	-	14
552	13	2 1/2	445	470	585	-	454	591	-	16
597	13	2 3/4	495	525	765	-	590	795	-	18
641	13	3	540	565	952	-	792	1022	-	20
762	13	3 1/2	615	650	1530	-	1248	1648	-	24

ASME B16.5-2025

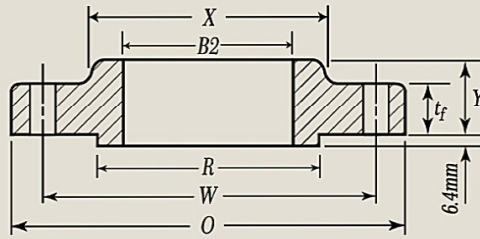
3- For Slip-on, Threaded, Socket Welding and Lap Joint Flanges, the hubs can be shaped either vertical from base to top or tapered within the limits of 7 degrees.

Class 1500 Flanges

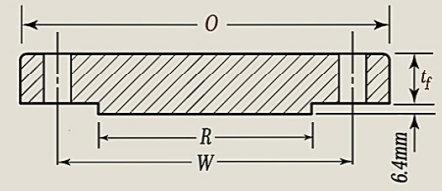
ASME B16.5 Flanges



Welding Neck / گلودار



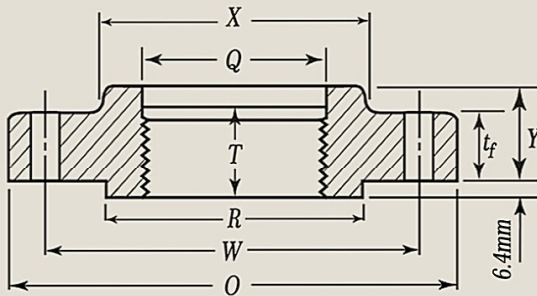
Slip On / اسلیپون



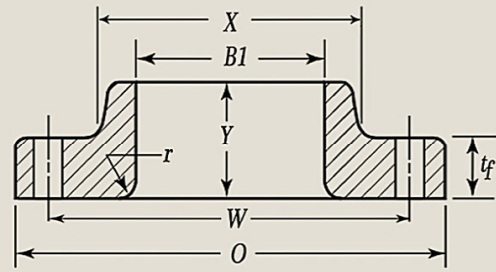
Blind / کور

Nominal Pipe Size	Outside Diam.	Drilling / سوراخکاری			O.D. of Raised face	Diam. Of Hub at Bevel	Thickness	Bore / داخل			Length Thru Hub / ارتفاع کل		
		Bolt Circle Diam.	Diam. of Holes	Num. of Holes				WN SW	SO SW	Lap joint	WN	SO Thr SW	Lap joint
سایز	دور	سنتر سوراخ	قطر سوراخ پیچ	تعداد سوراخ	قطر پله آب بندی	قطر بالای گلو	ضخامت	گلودار ساکت	اسلیپون ساکت	لپ جوینت	گلودار	اسلیپون دنده ای ساکت	لپ جوینت
	O	W			R	A _h	t _f	B Sch 160	B2	B1	Y	Y	Y
	mm	mm	mm	num.	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
1/2	121	82.6	22.4	4	35.1	21.3	22.4	11.7	22.4	22.9	60	32	32
3/4	130	88.9	22.4	4	42.9	26.7	25.4	15.6	27.7	28.2	70	35	35
1	149	101.6	25.5	4	50.8	33.5	28.4	20.7	34.5	35.1	73	41	41
1 1/4	159	111.1	25.5	4	63.5	42.2	28.4	29.5	43.2	43.7	73	41	41
1 1/2	178	124.0	28.4	4	73.0	48.3	31.8	34.0	49.5	50.0	83	44	44
2	216	165.1	25.5	8	91.9	60.5	38.1	42.8	62.0	62.5	102	57	57
2 1/2	244	190.5	28.4	8	104.6	73.2	41.1	53.9	74.7	75.4	105	64	64
3	267	203.2	31.8	8	127.0	88.9	47.8	66.6	90.7	91.4	117	73	73
4	311	241.3	35.1	8	157.2	114.3	53.8	87.3	116.1	116.8	124	90	90
5	375	292.1	41.1	8	185.7	141.2	73.2	109.5	143.8	144.5	155	...	105
6	394	317.5	38.1	12	215.9	168.4	82.6	131.8	170.7	171.5	171	...	119
8	483	393.7	44.5	12	269.7	219.2	91.9	173.1	221.5	222.2	213	...	143
10	584	482.6	50.8	12	323.8	273.0	108.0	215.8	276.4	277.4	254	...	178
12	673	571.5	53.8	16	381.0	323.8	124.0	257.2	327.2	328.2	282	...	219
14	749	635.0	60.5	16	412.8	355.6	133.4	284.2	359.2	360.2	298	...	241
16	826	704.8	66.5	16	469.9	406.4	146.0	325.4	410.5	411.2	311	...	260
18	914	774.7	73.2	16	533.4	457.2	162.1	366.5	461.8	462.3	327	...	276
20	984	831.8	79.2	16	584.2	508.0	177.8	408.0	513.1	514.4	356	...	292
24	1168	990.6	91.9	16	692.2	609.6	203.2	490.9	616.0	616.0	406	...	330

- 1- For the inside diameter of pipes (corresponding to 'Bore'(B) of Welding Neck Flanges), refer to "Pipe Schedule Chart"
- 2- Depth of Socket (D) is covered by ANSI B16.5 only sizes through 3 inch, over 3 inch is at the manufacturer's option.



Threaded / دنده ای



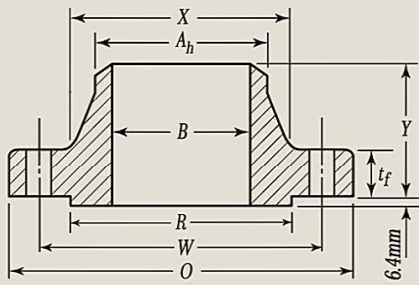
Lap Joint / لپ جوینت

Diam. of Hub	Thr. Length	Min. Counterbore Thr.	Radius of Fillet	Bolting / پیچ			Approximate Weight / وزن تقریبی				Nominal Pipe Size
				Diam. of Bolt	Stud Bolt Length		WN	Thr	Lap Joint	Blind	
قطر پایین گلو	طول دنده	حداقل خزینه دنده ای	شعاع لبه	قطر پیچ	طول پیچ دو سر رزوه		گلودار	دنده ای	لپ جوینت	کور	سایز
X mm	T mm	Q mm	r mm	inch	RF mm	RTJ mm	Kg	Kg	Kg	Kg	
43	28	23.6	3	3/4	120	120	3.2	3.2	3.0	3.2	1/2
51	32	29.0	3	3/4	125	125	4.1	4.1	3.6	4.5	3/4
57	35	35.8	3	7/8	140	140	5.5	5.4	5.0	5.4	1
73	38	44.4	5	1	150	150	9.1	8.2	7.3	8.2	1 1/4
79	44	50.5	6	1 1/8	170	170	11.4	11.0	10.0	10.4	1 1/2
95	51	63.5	8	1	180	180	19.1	17.3	16.8	17.7	2
114	57	76.2	8	1 1/8	195	205	23.6	25.0	24.1	25.4	2 1/2
133	10	1 1/4	220	230	42.9	37.7	36.3	39.0	3
165	11	1 1/2	255	260	64.0	58.0	54.5	60.4	4
203	11	1 3/4	300	310	110.7	95.3	92.5	101.2	5
235	13	2	345	355	176.5	146.5	143.0	156.6	6
305	13	2	380	395	261.3	220.0	213.4	240.6	8
375	13	2 1/2	490	510	484	419	408	465	10
441	13	2 3/4	540	560	692	590	573	664	12

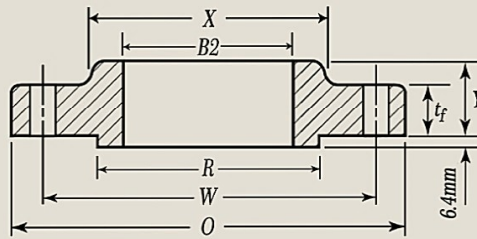
ASME B16.5-2025

2- For Slip-on, Threaded, Socket Welding and Lap Joint Flanges, the hubs can be shaped either vertical from base to top or tapered within the limits of 7 degrees.

Class 2500 Flanges

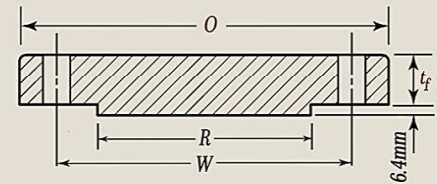


Welding Neck / گلودار



Slip On / اسلیپون

ASME B16.5 Flanges



Blind / کور

Nominal Pipe Size	Outside Diam.	Drilling / سوراخکاری			O.D. of Raised face	Diam. Of Hub at Bevel	Thickness	Bore / داخل		Length Thru Hub / ارتفاع کل		
		Bolt Circle Diam.	Diam. of Holes	Num. of Holes				WN	Lap joint	WN	Thr	Lap joint
سایز	دور	سنتر سوراخ	قطر سوراخ پیچ	تعداد سوراخ	قطر پله آب بندی	قطر بالای گلو	ضخامت	گلودار	لپ جوینت	گلودار	دنده ای	لپ جوینت
	O	W			R	A _h	t _f	B Sch 160	B1	Y	Y	Y
	mm	mm	mm	num.	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
1/2	133	88.9	22.4	4	35.1	21.3	30.2	11.7	22.9	73	40	40
3/4	140	95.2	22.4	4	42.9	26.7	31.8	15.6	28.2	79	43	43
1	159	108.0	25.4	4	50.8	33.5	35.1	20.7	35.1	89	48	48
1 1/4	184	130.0	28.4	4	63.5	42.2	38.1	29.5	43.7	95	52	52
1 1/2	203	146.0	31.8	4	73.0	48.3	44.4	34.0	50.0	111	60	60
2	235	171.4	28.4	8	91.9	60.5	50.8	42.8	62.5	127	70	70
2 1/2	267	196.8	31.8	8	104.6	73.2	57.2	53.9	75.4	143	79	79
3	305	228.6	35.1	8	127.0	88.9	66.5	66.6	91.4	168
4	356	273.0	41.1	8	157.2	114.3	76.2	87.3	116.8	190
5	419	323.8	47.8	8	185.7	141.2	91.9	109.5	144.5	229
6	483	368.3	53.8	8	215.9	168.4	108.0	131.8	171.4	273
8	552	438.2	53.8	12	269.7	219.2	127.0	173.1	222.2	318
10	673	539.8	66.5	12	323.8	273.0	165.1	215.8	277.4	419
12	762	619.3	73.2	12	381.0	323.8	184.2	257.2	328.2	464

1- For the inside diameter of pipes (corresponding to 'Bore'(B) of Welding Neck Flanges), refer to "Pipe Schedule Chart"



محصولات آب و تأسیسات

■ مقاومت مطلوب در برابر خوردگی و تغییرات دمایی در سیستم های آب و تأسیسات

■ فلنج هایی با فشار کاری 16 بار مناسب خطوط آب و تأسیسات با آب بندی پایدار و مقاومت مناسب

■ قابل استفاده در موتور خانه ها، چیلرها بویلرها و تجهیزات رایج تأسیسات ساختمانی

■ مناسب شبکه های آب رسانی با وزن استاندارد و دوام بالا در بهره برداری

■ انتخابی مطمئن برای پیمانکاران به دلیل کیفیت پایدار، تکرانس استاندارد و عملکرد قابل اعتماد

■ تولید با ماشین کاری دقیق برای جلوگیری از نشستی و سازگاری کامل با اتصالات تأسیساتی



فلنج های PN 6

مطابق با استاندارد

DIN EN 1092-1:2018

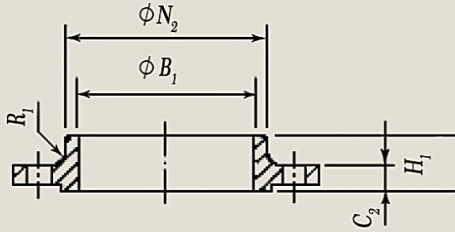
مقایسه با استانداردهای

DIN 2631 فلنج های گلودار

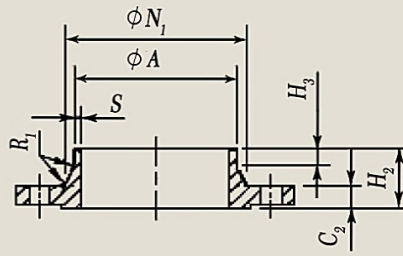
DIN 2565 فلنج های دنده ای

DIN 2527 فلنج های کور

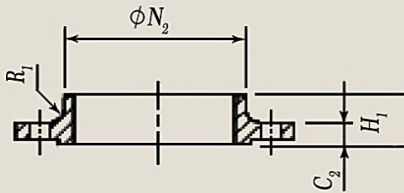
DIN 2573 فلنج های تخت



(12) Hubbed Slip-on Flange / فلنج اسلیپون



(11) Weld Neck Flange / فلنج گلودار



(13) Hubbed Thread Flange / فلنج دنده ای

ابعاد بر حسب میلیمتر

Diam. of shoulder	Length		Hub / گلو					Approximate Weight				Nominal Pipe Size	
			ارتفاع لبه	Neck diam.		شعاع گلو	Wall thickness	وزن تقریبی					
ارتفاع کل	ارتفاع لبه	قطر پایین گلو		شعاع گلو	ضخامت لبه			Plate	WN	Blind	SO	mm	in
Blind	SO Thr.	WN	WN	WN	SO Thr.	WN-SO Thr.	WN	Plate	WN	Blind	SO	سایز	
کور	اسلیپون دنده ای	گلودار	گلودار	گلودار	اسلیپون دنده ای	گلودار، دنده اسلیپون	گلودار	تخت	گلودار	کور	اسلیپون		
G_{max}	H_1	H_2	H_3	N_1	N_2	R_1	S	Kg				mm	in
—	20	30	6	30	30	4	2	0.4	0.4	0.4	0.4	15	1/2
—	24	32	6	38	40	4	2.3	0.6	0.6	0.7	0.6	20	3/4
—	24	35	6	42	50	4	2.6	0.7	0.8	0.8	0.7	25	1
—	26	35	6	55	60	6	2.6	1.2	1.1	1.2	1.0	32	1 1/4
—	26	38	7	62	70	6	2.6	1.4	1.3	1.4	1.2	40	1 1/2
—	28	38	8	74	80	6	2.9	1.5	1.4	1.6	1.3	50	2
55	32	38	9	88	100	6	2.9	1.9	1.8	2.1	1.8	65	2 1/2
70	34	42	10	102	110	8	3.2	3.0	2.9	3.4	2.8	80	3
90	40	38	10	130	130	8	3.6	3.3	3.4	4.2	3.0	100	4
115	44	40	10	155	160	8	4	4.3	4.7	6.1	4.3	125	5
140	44	48	12	184	185	10	4.5	4.8	5.5	7.5	4.6	150	6
190	44	—	15	236	240	10	6.3	5.9	6.9	8.6	7.0	200	8
235	44	—	15	290	295	12	6.3	8.9	11.7	18.5	9.1	250	10
285	44	—	15	342	355	12	7.1	11.9	15.3	25.5	12.4	300	12
330	—	62	15	385	—	12	7.1	16.8	20.3	31.8	—	350	14
380	—	65	15	438	—	12	7.1	19.8	23.1	38.5	—	400	16
425	—	65	15	492	—	12	7.1	24.6	27.0	51.2	—	450	18
475	—	68	15	538	—	12	7.1	26.4	30.8	60.1	—	500	20
575	—	70	16	640	—	12	7.1	34.8	44.0	103	—	600	24
670	—	76	16	740	—	12	8	7.1	53.7	178	—	700	28
770	—	76	16	842	—	12	8	7.1	64.4	252	—	800	32
860	—	78	16	942	—	12	8	7.1	79.2	336	—	900	36
960	—	82	16	1045	—	16	8	7.1	98.6	435	—	1000	40
1160	—	104	20	1248	—	16	8.8	8	152	717	—	1200	48
1346	—	114	20	1452	—	16	8.8	8	246	1094	—	1400	56
1546	—	119	20	1655	—	16	10	9	309	1545	—	1600	64
1746	—	133	20	1855	—	16	11	10	400	2131	—	1800	72
1950	—	146	25	2058	—	16	12.5	11	516	2862	—	2000	80

PN 6 FLANGES

According to
DIN EN 1092-1:2018

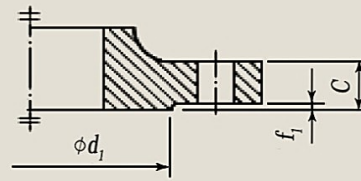
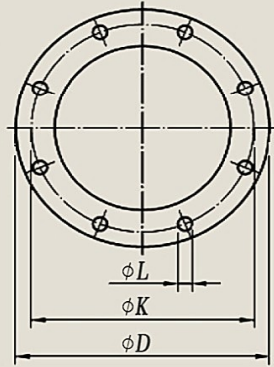
Compare with

DIN 2631 Weld Neck Flanges

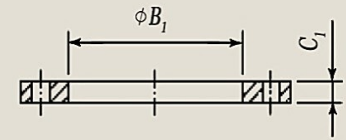
DIN 2565 Threaded Flanges

DIN 2527 Blind Flanges

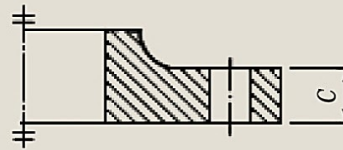
DIN 2573 Flat Flanges



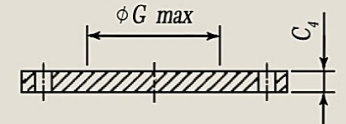
(type B) Raised Face



(01) Plate Flange / فلنج تخت



(type A) Flat Face



(05) Blind Flange / فلنج کور

Dimensions in millimeters

Nominal Pipe Size		Mating dimensions / ابعاد اتصال						RF/پله آب بندی (Type B)		Outside diam. of neck قطر خارجی گلو	Bore diam. قطر داخل	Flange thickness ضخامت		
		Outside diam. دور	Diam. of bolt circle سنتر سوراخ	Diam. of bolt hole مته	bolting پیچ	Diam. قطر	Height ارتفاع	Diam.	Height			Plate تخت	WN-SO Thr. گلودار، دنده اسلیبون	Blind کور
in	mm	D	K	L	num.	size	d ₁	f	A	B ₁	C ₁	C ₂	C ₄	
1/2	15	80	55	11	4	M10	40	2	21.3	22.0	12	12	12	
3/4	20	90	65	11	4	M10	50	2	26.9	27.5 27.6	14	14	14	
1	25	100	75	11	4	M10	60	2	33.7	34.5 34.4	14	14	14	
1 1/4	32	120	90	14	4	M12	70	2	42.4	43.5 43.1	16	14	14	
1 1/2	40	130	100	14	4	M12	80	3	48.3	49.5 49.0	16	14	14	
2	50	140	110	14	4	M12	90	3	60.3	61.5 61.1	16	14	14	
2 1/2	65	160	130	14	4	M12	110	3	76.1	77.5 77.1	16	14	14	
3	80	190	150	18	4	M16	128	3	88.9	90.5 90.3	18	16	16	
4	100	210	170	18	4	M16	148	3	114.3	116.0 115.9	18	16	16	
5	125	240	200	18	8	M16	178	3	139.7	141.5 141.6	20	18	18	
6	150	265	225	18	8	M16	202	3	168.3	170.5	20	18	18	
8	200	320	280	18	8	M16	258	3	219.1	221.5 221.8	22	20	20	
10	250	375	335	18	12	M16	312	3	273.0	276.5 276.2	24	22	22	
12	300	440	395	22	12	M20	365	4	323.9	327.5 327.6	24	22	22	
14	350	490	445	22	12	M20	415	4	355.6	359.5 359.7	26	22	22	
16	400	540	495	22	16	M20	465	4	406.4	411.0	28	22	22	
18	450	595	550	22	16	M20	520	4	457.0	462.0 462.5	30	22	24	
20	500	645	600	22	20	M20	570	4	508.0	513.5 513.6	30	24	24	
24	600	755	705	26	20	M24	670	5	610.0	616.5	32	30	24	
28	700	860	810	26	24	M24	775	5	711.0	To be specified by the purchaser	40	30	24	
32	800	975	920	30	24	M27	880	5	813.0		44	30	24	
36	900	1075	1020	30	24	M27	980	5	914.0		48	34	26	
40	1000	1175	1120	30	28	M27	1080	5	1016.0		52	38	26	
48	1200	1405	1340	33	32	M30	1295	5	1219.0 1220		60	42	28	
56	1400	1630	1560	36	36	M33	1510	5	1422.0 1420		72	56	32	
64	1600	1830	1760	36	40	M33	1710	5	1626.0 1620		80	63	34	
72	1800	2045	1970	39	44	M36	1920	5	1829.0 1820		88	69	36	
80	2000	2265	2180	42	48	M39	2125	5	2032.0 2020		96	74	38	

فلنج های PN 10

مطابق با استاندارد

DIN EN 1092-1:2018

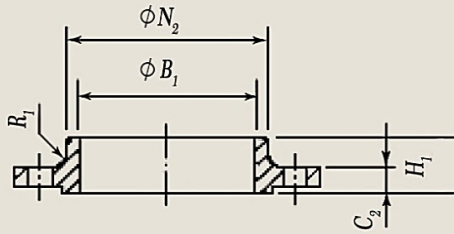
مقایسه با استانداردهای

DIN 2632 فلنج های گلودار

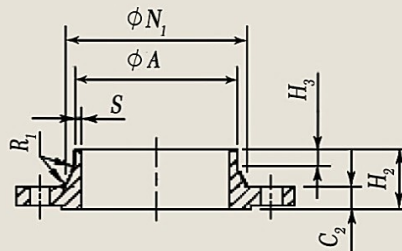
DIN 2566 فلنج های دنده ای

DIN 2527 فلنج های کور

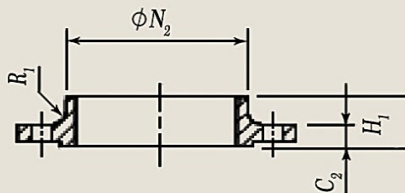
DIN 2576 فلنج های تخت



(12) Hubbed Slip-on Flange / فلنج اسلیپون



(11) Weld Neck Flange / فلنج گلودار



(13) Hubbed Thread Flange / فلنج دنده ای

ابعاد بر حسب میلیمتر

Diam. of shoulder	Length		Hub / گلو					Approximate Weight				Nominal Pipe Size		
			ارتفاع لبه	Neck diam.		شعاع گلو	Wall thickness	وزن تقریبی						
				ارتفاع کل	قطر پایین گلو			شعاع گلو	ضخامت لبه	Plate	WN			Blind
Blind	SO Thr.	WN	WN	WN	SO Thr.	WN-SO Thr.	WN	Plate	WN	Blind	SO	سایز		
کور	اسلیپون دنده ای	گلودار	گلودار	گلودار	اسلیپون دنده ای	گلودار، دنده اسلیپون	گلودار	تخت	گلودار	کور	اسلیپون			
G_{max}	H_1	H_2	H_3	N_1	N_2	R_1	S	Kg				mm	in	
Use PN40 Dimensions in these sizes مطابق فلنج های PN40											15	1/2		
											20	3/4		
											25	1		
											32	1 1/4		
											40	1 1/2		
											50	2		
Use PN16 Dimensions in these sizes مطابق فلنج های PN16											65	2 1/2		
											80	3		
											100	4		
											125	5		
190	44	—	62	16	234 235	246	10	6.3 5.9	9.3	11.6				
235	46	—	68	16	292	298	12	6.3	11.8	15.8	24.1	12.8	250	10
285	46	—	68	16	342 344	350	12	7.1	13.6	18.3	30.8	14.5	300	12
330	53	—	68	16	385	400	12	7.1	20.4	25.3	39.6	22.7	350	14
380	57	—	72	16	440	456	12	7.1	27.5	30.6	49.4	28.0	400	16
425	63	—	72	16	488	502	12	7.1	33.6	35.1	63.0	32.3	450	18
475	67	—	75	16	542	559	12	7.1	40.2	40.5	75.2	38.7	500	20
575	75	—	82 80	18	642	658	12	8 7.1	54.5	52.9	124	48.9	600	24
670	—	85 80	18	746 745	—	12	8.8 8	—	75.8	183	—	—	700	28
770	—	96 90	18	850	—	12	8.8 8	—	102	297	—	—	800	32
860	—	99 95	20	950	—	12	12.5 10	—	121	374	—	—	900	36
960	—	105 95	20	1052	—	16	12.5 10	—	161	492	—	—	1000	40
1160	—	132 115	25	1256 1255	—	16	12.5 11	—	258	842	—	—	1200	48
—	—	143 120	25	1460	—	16	14.2 12	—	371	—	—	—	1400	56
—	—	159 130	25	1666 1665	—	16	16 14	—	547	—	—	—	1600	64
—	—	175 140	30	1868	—	16	17.5 15	—	691	—	—	—	1800	72
—	—	186 150	30	2072	—	16	17.5 16	—	830	—	—	—	2000	80

PN 10 FLANGES

According to
DIN EN 1092-1:2018

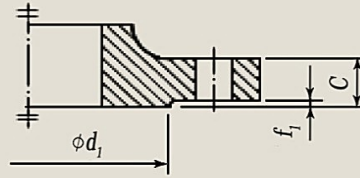
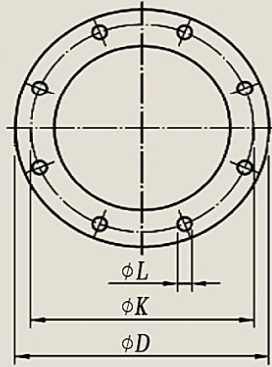
Compare with

DIN 2632 Weld Neck Flanges

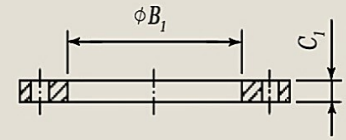
DIN 2566 Threaded Flanges

DIN 2527 Blind Flanges

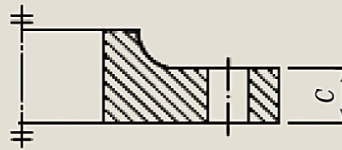
DIN 2576 Flat Flanges



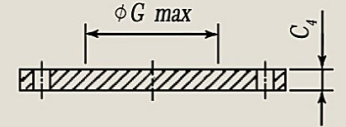
(type B) Raised Face



(01) Plate Flange / فلنج تخت



(type A) Flat Face



(05) Blind Flange / فلنج کور

Dimensions in millimeters

Nominal Pipe Size		Mating dimensions / ابعاد اتصال					RF/پله آب بندی (Type B)		Outside diam. of neck	Bore diam.	Flange thickness		
		Outside diam.	Diam. of bolt circle	Diam. of bolt hole	bolting		Diam.	Height					
		دور	سنتر سوراخ	مته	پیچ		قطر	ارتفاع			ضخامت		
سایز		Plate - Blind - WN - SO - Thread							WN	Plate SO	Plate	WN-SO Thr.	Blind
		دنده ای - اسلیپون - گلودار - کور - تخت							گلودار	تخت اسلیپون	تخت	گلودار، دنده اسلیپون	کور
in	mm	D	K	L	num.	size	d ₁	f	A	B ₁	C ₁	C ₂	C ₄
1/2	15	Use PN40 Dimensions in these sizes مطابق فلنج های PN40											
3/4	20												
1	25												
1 1/4	32												
1 1/2	40												
2	50	Use PN16 Dimensions in these sizes مطابق فلنج های PN16											
2 1/2	65												
3	80												
4	100												
5	125												
6	150	340	295	22	8	M20	268	3	219.1	221.5 221.8	24	24	24
8	200	395	350	22	12	M20	320	3	273.0	276.5 276.2	26	26	26
10	250	445	400	22	12	M20	378	4	323.9	327.5 327.6	26	26	26
12	300	505	460	22	16	M20	438	4	355.6	359.5 359.7	30	26	26
14	350	565	515	26	16	M24	490	4	406.4	411.0	32	26	26
16	400	615	565	26	20	M24	550	4	457.0	462.0 462.5	36	28	28
18	450	670	620	26	20	M24	610	4	508.0	513.5 513.6	38	28	28
20	500	780	725	30	20	M27	725	5	610.0	616.5 614.0	42	30 28	34 30
24	600	895	840	30	24	M27	795	5	711.0	To be specified by the purchaser	50	35 30	38 32
28	700	1015	950	33	24	M30	900	5	813.0		56	38 32	48 36
32	800	1115	1050	33	28	M30	1000	5	914.0		62	38 34	50 40
36	900	1230	1160	36	28	M33	1115	5	1016.0		70	44 34	54 46
40	1000	1455	1380	39	32	M36	1330	5	1219.0 1220		83	55 38	66
48	1200	1675	1590	42	36	M39	1530	5	1422.0 1420		65	42	
56	1400	1915	1820	48	40	M45	1750	5	1626.0 1620		75	46	
64	1600	2115	2020	48	44	M45	1950	5	1829.0 1820		85	50	
72	1800	2325	2230	48	48	M45	2150	5	2032.0 2020		90	54	
80	2000	To be specified by the purchaser											

فلنج های PN 16

مطابق با استاندارد

DIN EN 1092-1:2018

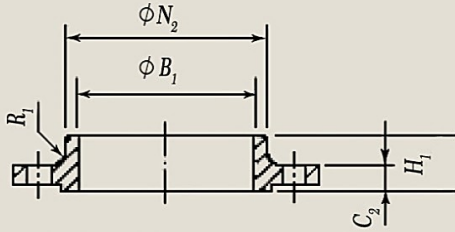
مقایسه با استانداردهای

DIN 2633 فلنج های گلودار

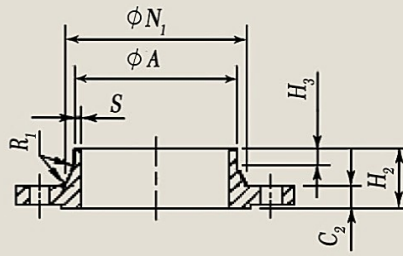
DIN 2566 فلنج های دنده ای

DIN 2527 فلنج های کور

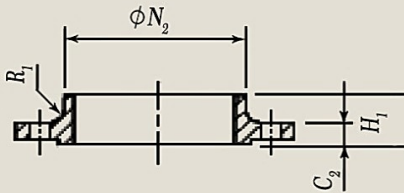
DIN 2502 فلنج های تخت



(12) Hubbed Slip-on Flange / فلنج اسلیپون



(11) Weld Neck Flange / فلنج گلودار



(13) Hubbed Thread Flange / فلنج دنده ای

ابعاد بر حسب میلیمتر

Diam. of shoulder	Length		Hub / گلو					Approximate Weight				Nominal Pipe Size	
			ارتفاع لبه	Neck diam.		corner radii	Wall thickness	وزن تقریبی					
ارتفاع کل		قطر پایین گلو		شعاع گلو	ضخامت لبه								
Blind	SO Thr.	WN	WN	WN	SO Thr.	WN-SO Thr.	WN	Plate	WN	Blind	SO	سایز	
کور	اسلیپون دنده ای	گلودار	گلودار	گلودار	اسلیپون دنده ای	گلودار، دنده اسلیپون	گلودار	تخت	گلودار	کور	اسلیپون		
G_{max}	H_1	H_2	H_3	N_1	N_2	R_1	S	Kg				mm	in
—	22 20	38 35	6	32	35	4	2	0.7	0.8	0.8	0.7	15	1/2
—	26 24	40 38	6	40	45	4	2.3	0.9	1.1	1.1	1.0	20	3/4
—	28 24	40 38	6	46 45	52	4	2.6	1.1	1.3	1.4	1.3	25	1
—	30 26	42 40	6	56	60	6	2.6	1.8	1.9	2.0	1.8	32	1 1/4
—	32 26	45 42	7	64	70	6	2.6	2.1	2.2	2.4	2.1	40	1 1/2
—	28	45	8	74	84 85	6	2.9	2.7	2.5	2.9	2.4	50	2
55	32	45	10	92 90	104 105	6	2.9	3.2	3.0	3.5	3.0	65	2 1/2
70	34	50	10	105	118	6 8	3.2	3.6	3.9	4.6	3.8	80	3
90	40 38	52	12	131	140	8	3.6	4.4	4.6	5.7	4.4	100	4
115	44 40	55	12	156	168	8	4.0	5.4	6.3	8.1	6.1	125	5
140	44	55	12	184	195	10	4.5	7.1	7.8	10.5	7.2	150	6
190	44 —	62	16	235	246	10	6.3 5.9	9.7	11.5	16.2	9.8	200	8
235	46 —	70	16	292	298	12	6.3	14.2	16.7	25.0	13.6	250	10
285	46 —	78	16	344	350	12	7.1	19.0	22.1	35.1	17.2	300	12
330	57 —	82	16	390	400	12	8.0	28.2	32.8	48.0	27.9	350	14
380	63 —	85	16	445	456	12	8.0	35.9	41.1	63.5	35.7	400	16
425	68 —	83 85	16	490	502	12	8.8 8.0	46.1	48.5	96.6	45.0	450	18
475	73 —	84 90	16	548	559	12	8.8 8.0	64.0	63.4	133	60.4	500	20
575	83 —	88 95	18	670 652	658	12	11.0 8.8	102	94.0	226	94.0	600	24
670	83 —	104 100	18	755	760	12	11.0 8.8		96.5	285		700	28
770	90 —	108 105	20	855	864	12	12.5 10		122	388		800	32
860	94 —	118 110	20	955	968	12	12.5 10		155	483		900	36
960	100 —	137 120	22	1058	1072	16	12.5 10		233	640		1000	40
1160		160 130	30	1262		16	14.2 13		390			1200	48
1346		177 145	30	1465		16	16 14		495			1400	56
1546		204 160	35	1668		16	17.5 16		760			1600	64
1746		218 170	35	1870		16	20 18		929			1800	72
1950		238 180	40	2072		16	22 20		1185			2000	80

PN 16 FLANGES

According to
DIN EN 1092-1:2018

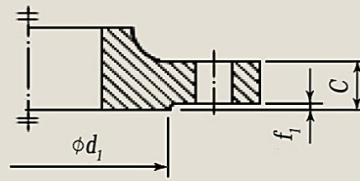
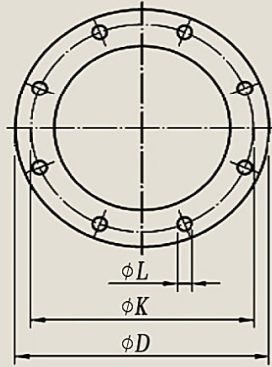
Compare with

DIN 2633 Weld Neck Flanges

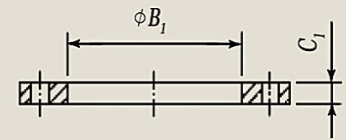
DIN 2566 Threaded Flanges

DIN 2527 Blind Flanges

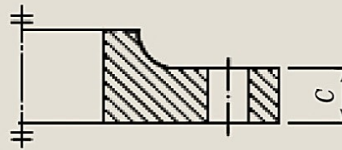
DIN 2502 Flat Flanges



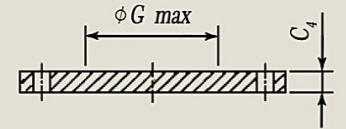
(type B) Raised Face



(01) Plate Flange / فلنج تخت



(type A) Flat Face



(05) Blind Flange / فلنج کور

Dimensions in millimeters

Nominal Pipe Size		Mating dimensions / ابعاد اتصال					RF/ پله آب بندی (Type B)		Outside diam. of neck	Bore diam.	Flange thickness		
		Outside diam.	Diam. of bolt circle	Diam. of bolt hole	bolting	Diam.	Height	Plate			WN-SO Thr.	Blind	
		دور	سنتر سوراخ	مته	پیچ	قطر	ارتفاع						ضخامت
سایز		Plate - Blind - WN - SO - Thread					WN		Plate	SO	Plate	WN-SO Thr.	Blind
		دنده ای - اسلیپون - گلودار - کور - تخت					گلودار		تخت	اسلیپون	تخت	گلودار، دنده اسلیپون	کور
in	mm	D	K	L	num.	size	d ₁	f	A	B ₁	C ₁	C ₂	C ₄
1/2	15	95	65	14	4	M12	45	2	21,3	22,0	14 16	16 14	16 14
3/4	20	105	75	14	4	M12	58	2	26,9	27,5 27.6	16 18	18 16	18 16
1	25	115	85	14	4	M12	68	2	33,7	34,5 34.4	16	18 16	18 16
1 1/4	32	140	100	18	4	M16	78	2	42,4	43,5 43.1	18	18 16	18 16
1 1/2	40	150	110	18	4	M16	88	3	48,3	49,5 49.0	18	18 16	18 16
2	50	165	125	18	4	M16	102	3	60,3	61,5 61.1	20	18	18
2 1/2	65	185	145	18	4-8	M16	122	3	76,1	77,5 77.1	20 22	18	18
3	80	200	160	18	8	M16	138	3	88,9	90,5 90.3	20 24	20	20
4	100	220	180	18	8	M16	158	3	114,3	116,0 115.9	22 20	20	20
5	125	250	210	18	8	M16	188	3	139,7	141,5 141.6	22 22	22	22
6	150	285	240	22	8	M20	212	3	168,3	170,5	24 22	22	22
8	200	340	295	22	12	M20	268	3	219,1	221,5 221.8	26 24	24	24
10	250	405	355	26	12	M24	320	3	273,0	276,5 276.2	29 26	26	26
12	300	460	410	26	12	M24	378	4	323,9	327,5 327.6	32 28	28	28
14	350	520	470	26	16	M24	438	4	355,6	359,5 359.7	35 30	30	30
16	400	580	525	30	16	M27	490	4	406,4	411.0	38 32	32	32
18	450	640	585	30	20	M27	550	4	457,0	462.0	42	34	40
20	500	715	650	33	20	M30	610	4	508,0	513.5 513.6	46 38	36 34	44 36
24	600	840	770	36	20	M33	725	5	610,0	616.5 614.0	55	40 36	54 38
28	700	910	840	36	24	M33	795	5	711,0	To be specified by the purchaser	63	40 36	58 40
32	800	1025	950	39	24	M36	900	5	813,0		74	41 38	62 44
36	900	1125	1050	39	28	M36	1000	5	914,0		82	48 40	64 48
40	1000	1255	1170	42	28	M39	1115	5	1016,0	To be specified by the purchaser	90	59 42	68 52
48	1200	1485	1390	48	32	M45	1330	5	1219,0 1220		—	78 48	
56	1400	1685	1590	48	36	M45	1530	5	1422,0 1420		—	84 52	
64	1600	1930	1820	56	40	M52	1750	5	1626,0 1620	To be specified by the purchaser	—	102 58	
72	1800	2130	2020	56	44	M52	1950	5	1829,0 1820		—	110 62	
80	2000	2345	2230	62	48	M56	2150	5	2032,0 2020		—	124 66	

فلنج های PN 25

مطابق با استاندارد

DIN EN 1092-1:2018

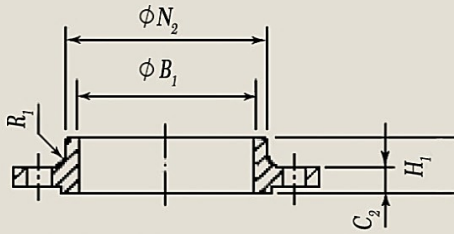
مقایسه با استانداردهای

DIN 2634 فلنج های گلودار

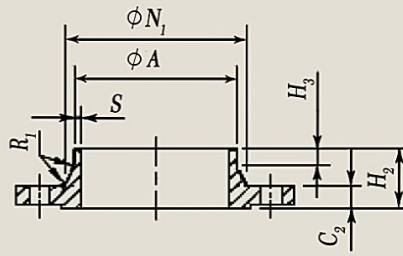
DIN 2567 فلنج های دنده ای

DIN 2527 فلنج های کور

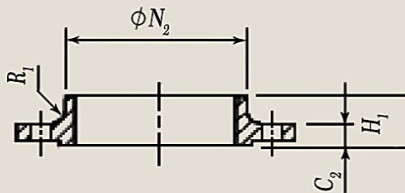
DIN 2502 فلنج های تخت



(12) Hubbed Slip-on Flange / فلنج اسلیپون



(11) Weld Neck Flange / فلنج گلودار



(13) Hubbed Thread Flange / فلنج دنده ای

ابعاد بر حسب میلیمتر

Diam. of shoulder	Length		Hub / گلو				Approximate Weight				Nominal Pipe Size			
			Neck diam.	corner radii	Wall thickness	وزن تقریبی								
ارتفاع کل		ارتفاع لبه				قطر پایین گلو	شعاع گلو	ضخامت لبه	Plate	WN	Blind	SO	mm	in
G_{max}	H_1	H_2	H_3	N_1	N_2	R_1	S	Kg						
Blind	SO Thr.	WN	WN	WN	SO Thr.	WN-SO Thr.	WN	Plate	WN	Blind	SO	سایز	15	1/2
کور	اسلیپون دنده ای	گلودار	گلودار	گلودار	اسلیپون دنده ای	گلودار، دنده اسلیپون	گلودار	تخت	گلودار	کور	اسلیپون			
Use PN40 Dimensions in these sizes مطابق فلنج های PN40													20	3/4
Use PN40 Dimensions in these sizes مطابق فلنج های PN40													25	1
Use PN40 Dimensions in these sizes مطابق فلنج های PN40													32	1 1/4
Use PN40 Dimensions in these sizes مطابق فلنج های PN40													40	1 1/2
Use PN40 Dimensions in these sizes مطابق فلنج های PN40													50	2
Use PN40 Dimensions in these sizes مطابق فلنج های PN40													65	2 1/2
Use PN40 Dimensions in these sizes مطابق فلنج های PN40													80	3
Use PN40 Dimensions in these sizes مطابق فلنج های PN40													100	4
Use PN40 Dimensions in these sizes مطابق فلنج های PN40													125	5
Use PN40 Dimensions in these sizes مطابق فلنج های PN40													150	6
190	52	—	80	16	244	256	10	6.3	14.3	17.1	22.5	14.9	200	8
235	60	—	88	18	298	310	12	7.1	20.1	24.3	33.5	20.9	250	10
285	67	—	92	18	352	364	12	8	26.6	31.8	46.3	27.3	300	12
332	72	—	100	20	398	418	12	8	41.8	48.8	68.1	45.1	350	14
380	78	—	110	20	452	472	12	8.8	57.6	63.3	89.7	57.7	400	16
425	84	—	110	20	500	520	12	8.8	69.8	76.0	130	69.6	450	18
475	90	—	125	20	558	580	12	10	87.0	97.0	159	87.0	500	20
575	100	—	125	20	660	684	12	11	127	121	278	111	600	24
—	—	—	129 125	20	760	—	12 20	14.2 13	—	155	—	—	700	28
—	—	—	138 135	22	864 865	—	12 22	16 14	—	205	—	—	800	32
—	—	—	148 145	24	968	—	12 24	17.5 16	—	249	—	—	900	36
—	—	—	160 155	24	1070	—	16 24	20 18	—	338	—	—	1000	40

PN 25 FLANGES

According to
DIN EN 1092-1:2018

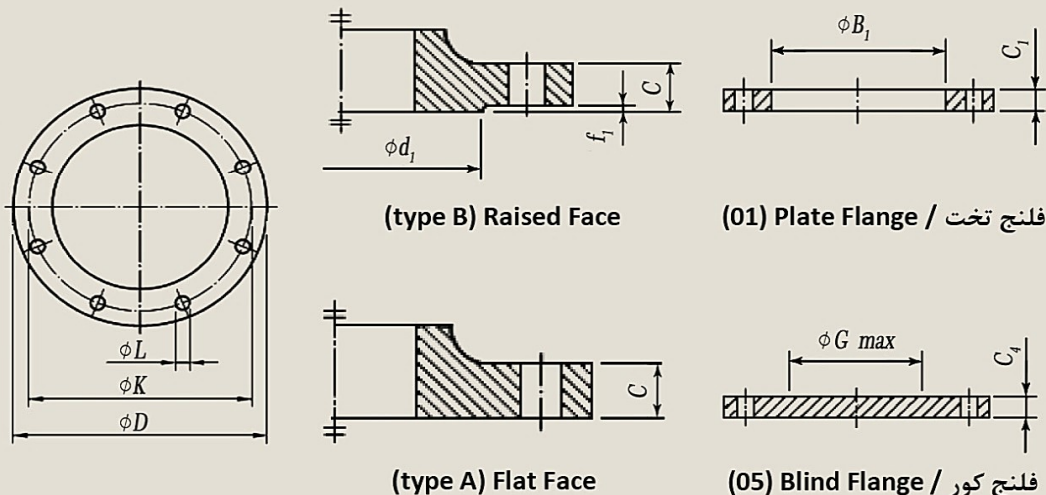
Compare with

DIN 2634 Weld Neck Flanges

DIN 2567 Threaded Flanges

DIN 2527 Blind Flanges

DIN 2502 Flat Flanges



Dimensions in millimeters

Nominal Pipe Size		Mating dimensions / ابعاد اتصال					RF/پله آب بندی (Type B)		Outside diam. of neck	Bore diam.	Flange thickness			
		Outside diam.	Diam. of bolt circle	Diam. of bolt hole	bolting		Diam.	Height						
		دور	سنتر سوراخ	مته	پیچ		قطر	ارتفاع			ضخامت			
سایز		Plate - Blind - WN - SO - Thread							WN	Plate SO	Plate	WN-SO Thr.	Blind	
		دنده ای - اسلیپون - گلودار - کور - تخت							گلودار	تخت اسلیپون	تخت	گلودار، دنده اسلیپون	کور	
in	mm	D	K	L	num.	size	d ₁	f	A	B ₁	C ₁	C ₂	C ₄	
1/2	15	Use PN40 Dimensions in these sizes مطابق فلنج های PN40												
3/4	20													
1	25													
1 1/4	32													
1 1/2	40													
2	50													
2 1/2	65													
3	80													
4	100													
5	125													
6	150													
8	200	360	310	26	12	M24	278	3	219.1	221.5 221.8	32 30	30	30	
10	250	425	370	30	12	M27	335	3	273.0	276.5 276.2	35 32	32	32	
12	300	485	430	30	16	M27	395	4	323.9	327.5 327.6	38 34	34	34	
14	350	555	490	33	16	M30	450	4	355.6	359.5 359.7	42 38	38	38	
16	400	620	550	36	16	M33	505	4	406.4	411.0	48 40	40	40	
18	450	670	600	36	20	M33	555	4	457.0	462.0	54	46 42	50	—
20	500	730	660	36	20	M33	615	4	508.0	513.5 513.6	58 44	48 44	51 45	
24	600	845	770	39	20	M36	720	5	610.0	616.5 614.0	68	48 46	66 48	
28	700	960	875	42	24	M39	820	5	711.0	To be specified by the purchaser	85	50 46	To be specified by the purchaser	50
32	800	1085	990	48	24	M45	930	5	813.0		95	53 50		54
36	900	1185	1090	48	28	M45	1030	5	914.0		—	57 54		58
40	1000	1320	1210	56	28	M52	1140	5	1016.0		—	63 58		62

فلنج های PN 40

مطابق با استاندارد

DIN EN 1092-1:2018

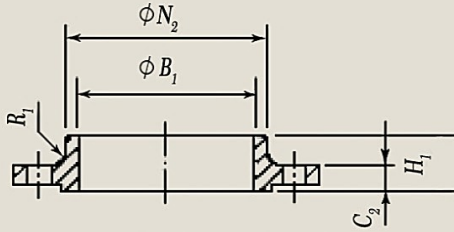
مقایسه با استانداردهای

DIN 2635 فلنج های گلودار

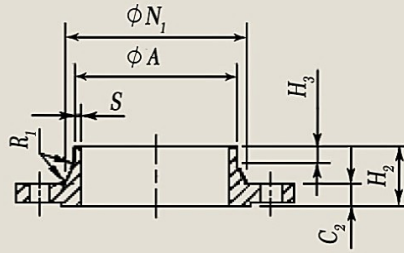
DIN 2567 فلنج های دنده ای

DIN 2527 فلنج های کور

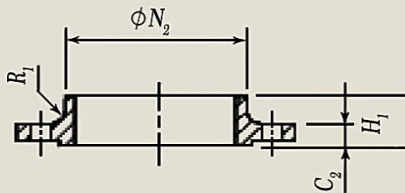
DIN 2503 فلنج های تخت



(12) Hubbed Slip-on Flange / فلنج اسلیپون



(11) Weld Neck Flange / فلنج گلودار



(13) Hubbed Thread Flange / فلنج دنده ای

ابعاد بر حسب میلیمتر

Diam. of shoulder	Length		Hub / گلو					Approximate Weight				Nominal Pipe Size	
			Neck diam.		corner radii	Wall thickness	وزن تقریبی						
	ارتفاع کل		ارتفاع لبه	قطر پایین گلو		شعاع گلو	ضخامت لبه						
Blind	SO Thr.	WN	WN	WN	SO Thr.	WN-SO Thr.	WN	Plate	WN	Blind	SO	سایز	
کور	اسلیپون دنده ای	گلودار	گلودار	گلودار	اسلیپون دنده ای	گلودار، دنده اسلیپون	گلودار	تخت	گلودار	کور	اسلیپون		
G_{max}	H_1	H_2	H_3	N_1	N_2	R_1	S	Kg				mm	in
—	22	38	6	32	35	4	2	0.7	0.8	0.8	0.7	15	1/2
—	26	40	6	40	45	4	2.3	0.9	1.1	1.1	1.0	20	3/4
—	28	40	6	46	52	4	2.6	1.1	1.3	1.4	1.3	25	1
—	30	42	6	56	60	6	2.6	1.8	1.9	2.0	1.8	32	1 1/4
—	32	45	7	64	70	6	2.6	2.1	2.2	2.4	2.1	40	1 1/2
—	34	48	8	75	84 85	6	2.9	2.7	2.9	3.2	2.7	50	2
55	38	52	10	90	104 105	6	2.9	3.5	3.7	4.3	3.7	65	2 1/2
70	40	58	12	105	118	8	3.2	4.3	4.8	7.6	4.6	80	3
90	44	65	12	134	145	8	3.6	6.1	6.5	7.6	6.1	100	4
115	48	68	12	162	170	8	4	8.2	8.9	10.8	8.2	125	5
140	52	75	12	192	200	10	4.5	10.3	11.7	14.6	10.6	150	6
190	52	88	16	244	260	10	6.3	17.9	21.0	28.8	18.3	200	8
235	60	105	18	306	312	12	7.1	29.3	34.2	44.4	28.3	250	10
285	67	115	18	362	380	12	8	45.1	47.6	64.2	40.4	300	12
330	72	125	20	408	424	12	8.8	66.7	69.3	89.5	58.8	350	14
380	78	135	20	462	478	12	11	97.1	98.0	127	82.1	400	16
425	84	135	20	500	522	12	12.5	—	105	154	86.2	450	18
475	90	140	20	562	576	12	14.2	—	130	188	105	500	20
575	100	150	20	666	686	12	16	—	209	331	172	600	24

PN 40 FLANGES

According to
DIN EN 1092-1:2018

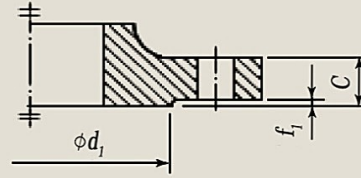
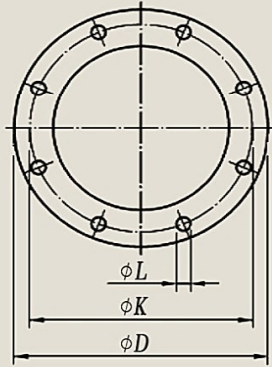
Compare with

DIN 2635 Weld Neck Flanges

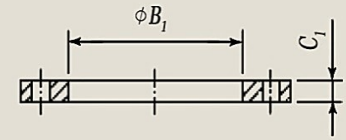
DIN 2567 Threaded Flanges

DIN 2527 Blind Flanges

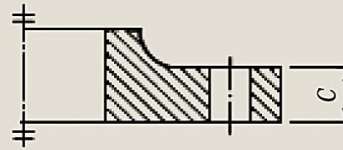
DIN 2503 Flat Flanges



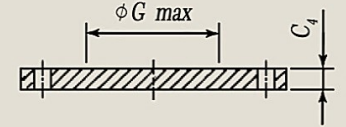
(type B) Raised Face



(01) Plate Flange / فلنج تخت



(type A) Flat Face



(05) Blind Flange / فلنج کور

Dimensions in millimeters

Nominal Pipe Size	Mating dimensions / ابعاد اتصال							RF/پله آب بندی (Type B)		Outside diam. of neck	Bore diam.	Flange thickness		
	Outside diam.	Diam. of bolt circle	Diam. of bolt hole	bolting		Diam.	Height	قطر خارجی گلو	قطر داخل			ضخامت		
	دور	سنتر سوراخ	مته	پیچ		قطر	ارتفاع					تخت	گلودار، دنده اسلیپون	Blind
سایز	Plate - Blind - WN - SO - Thread							WN		Plate	SO	Plate	WN-SO Thr.	Blind
	دنده ای - اسلیپون - گلودار - کور - تخت							گلودار		تخت	اسلیپون	تخت	گلودار، دنده اسلیپون	کور
in	mm	D	K	L	num.	size	d ₁	f	A	B ₁	C ₁	C ₂	C ₄	
1/2	15	95	65	14	4	M12	45	2	21.3	22.0	14 16	16	16	
3/4	20	105	75	14	4	M12	58	2	26.9	27.5 27.6	16 18	18	18	
1	25	115	85	14	4	M12	68	2	33.7	34.5 34.4	16	18	18	
1 1/4	32	140	100	18	4	M16	78	2	42.4	43.5 43.1	18	18	18	
1 1/2	40	150	110	18	4	M16	88	3	48.3	49.5 49.0	18	18	18	
2	50	165	125	18	4	M16	102	3	60.3	61.5 61.1	20	20	20	
2 1/2	65	185	145	18	8	M16	122	3	76.1	77.5 77.1	22 22	22	22	
3	80	200	160	18	8	M16	138	3	88.9	90.5 90.3	24 24	24	24	
4	100	235	190	22	8	M20	162	3	114.3	116.0 115.9	26 24	24	24	
5	125	270	220	26	8	M24	188	3	139.7	141.5 141.6	28 26	26	26	
6	150	300	250	26	8	M24	218	3	168.3	170.5	30 28	28	28	
8	200	375	320	30	12	M27	285	3	219.1	221.5 221.8	36 34	34	36 34	
10	250	450	385	33	12	M30	345	3	273.0	276.5 276.2	42 38	38	38	
12	300	515	450	33	16	M30	410	4	323.9	327.5 327.6	52 42	42	42	
14	350	580	510	36	16	M33	465	4	355.6	359.5 359.7	58 46	46	46	
16	400	660	585	39	16	M36	535	4	406.4	411.0	65 50	50	50	
18	450	685	610	39	20	M36	560	4	457.0	462.0	—	57 50	57 —	
20	500	755	670	42	20	M39	615	4	508.0	513.5 513.6	52	57 52	57 56	
24	600	890	795	48	20	M45	735	5	610.0	616.5	—	72 —	72 —	

To be specified by the purchaser

فلنج های PN 63

مطابق با استاندارد

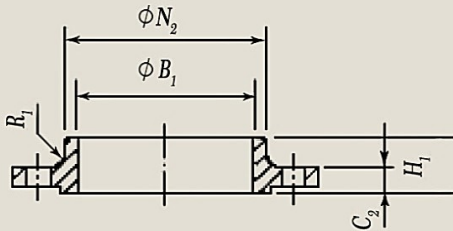
DIN EN 1092-1:2018

مقایسه با استانداردهای

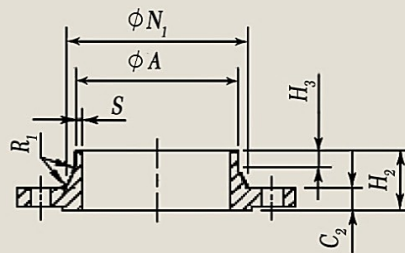
DIN 2636 فلنج های گلودار

DIN 2568 فلنج های دنده ای

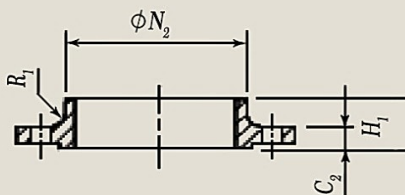
DIN 2527 فلنج های کور



(12) Hubbed Slip-on Flange / فلنج اسلیپون



(11) Weld Neck Flange / فلنج گلودار



(13) Hubbed Thread Flange / فلنج دنده ای

ابعاد بر حسب میلیمتر

Diam. of shoulder	Length		Hub / گلو					Approximate Weight				Nominal Pipe Size	
			Neck diam.		corner radii	Wall thickness							
	ارتفاع کل		ارتفاع لبه	قطر پایین گلو		شعاع گلو	ضخامت لبه	وزن تقریبی					
Blind	SO Thr.	WN	WN	WN	SO Thr.	WN-SO Thr.	WN	Plate	WN	Blind	SO	سایز	
کور	اسلیپون دنده ای	گلودار	گلودار	گلودار	اسلیپون دنده ای	گلودار، دنده اسلیپون	گلودار	تخت	گلودار	کور	اسلیپون		
G_{max}	H_1	H_2	H_3	N_1	N_2	R_1	S	Kg				mm	in
—	28	45	6	34	43	4	2		1.2	1.2		15	1/2
—	30	48	8	42	52	4	2.6		2.2	2.2		20	3/4
—	32	58	8	52	60	4	2.6		2.7	2.7		25	1
—	32	60	8	62	68	6	2.9		3.2	3.2		32	1 1/4
—	34	62	10	70	80	6	2.9		4.1	4.1		40	1 1/2
—	36	62	10	82	90	6	4 2.9	4.0	4.5	4.5	4.2	50	2
45	40	68	12	98	112	6	4 3.2	4.7	5.6	5.7	5.3	65	2 1/2
60	44	72	12	112	125	8	4.5 3.6	5.9	6.7	6.9	6.3	80	3
80	52	78	12	138	152	8	4.5 4	8.1	9.3	10.0	8.8	100	4
105	56	88	12	168	185	8	5.6 4.5	11.7	14.5	15.9	13.6	125	5
130	60	95	12	202	215	10	6.3 5.6	16.9	21.4	23.3	19.5	150	6
180	—	110	16	256	—	10	7.1	30.5	34.1	39.2	—	200	8
220	—	125	18	316	—	12	8.8	42.1	48.3	56.7	—	250	10
270	—	140	18	372	—	12	11	59.1	67.5	81.2	—	300	12
310	—	150	20	420	—	12	12.5	88.7	97.8	113	—	350	14
360	—	160	20	475	—	12	14.2	121	129	152	—	400	16

PN 63 FLANGES

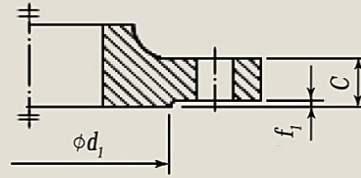
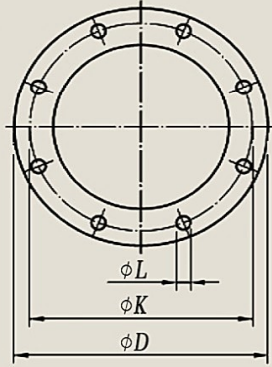
According to
DIN EN 1092-1:2018

Compare with

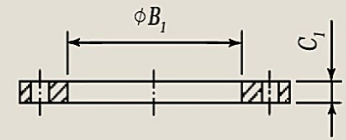
DIN 2636 Weld Neck Flanges

DIN 2568 Threaded Flanges

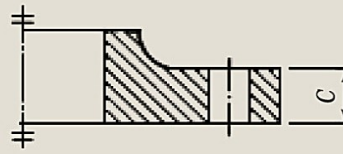
DIN 2527 Blind Flanges



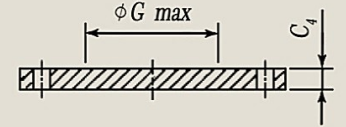
(type B) Raised Face



(01) Plate Flange / فلنج تخت



(type A) Flat Face



(05) Blind Flange / فلنج کور

Dimensions in millimeters

Nominal Pipe Size		Mating dimensions / ابعاد اتصال					RF/پله آب بندی (Type B)		Outside diam. of neck	Bore diam.	Flange thickness		
		Outside diam.	Diam. of bolt circle	Diam. of bolt hole	bolting	Diam.	Height	Plate			WN-SO Thr.	Blind	
		دور	سنتور سوراخ	مته	پیچ	قطر	ارتفاع	قطر خارجی گلو			قطر داخل	ضخامت	
سایز		Plate - Blind - WN - SO - Thread							WN	Plate SO	Plate	WN-SO Thr.	Blind
		دنده ای - اسلیبون - گلودار - کور - تخت							گلودار	تخت اسلیبون	تخت	گلودار، دنده اسلیبون	کور
in	mm	D	K	L	num.	size	d ₁	f	A	B ₁	C ₁	C ₂	C ₄
1/2	15	105	75	14	4	M12	45	2	21.3	22.0	20	20	20
3/4	20	130	90	18	4	M16	58	2	26.9	27.5	22	22	22
1	25	140	100	18	4	M16	68	2	33.7	34.5	24	24	24
1 1/4	32	155	110	22	4	M20	78	2	42.4	43.5	24	24	24
1 1/2	40	170	125	22	4	M20	88	3	48.3	49.5	26	26	26
2	50	180	135	22	4	M20	102	3	60.3	61.5	26	26	26
2 1/2	65	205	160	22	8	M20	122	3	76.1	77.5	26	26	26
3	80	215	170	22	8	M20	138	3	88.9	90.5	30	28	28
4	100	250	200	26	8	M24	162	3	114.3	116.0	32	30	30
5	125	295	240	30	8	M27	188	3	139.7	141.5	34	34	34
6	150	345	280	33	8	M30	218	3	168.3	170.5	36	36	36
8	200	415	345	36	12	M33	285	3	219.1	221.5	48	42	42
10	250	470	400	36	12	M33	345	3	273.0	276.5	55	46	46
12	300	530	460	36	16	M33	410	4	323.9	327.5	65	52	52
14	350	600	525	39	16	M36	465	4	355.6	359.5	72	56	56
16	400	670	585	42	16	M39	535	4	406.4	411.0	80	60	60



آدرس: تهران، شهرری، جاده ورامین، جاده ده خیر،
کیلومتریک، سمت راست، فلنج مشهد

fooladgodazan@gmail.com

021- 36680165 -70

0900 776 0 776